

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – 00358 - 2

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

Technische Lieferbedingung	Bauprodukt	Gewinde- durchmesser	Oberflächen- zustand	Festigkeits- klasse
DIN 7968	Sechskant-Passschrauben mit Sechskantmutter für Stahlkonstruktionen	M12-M30	wie hergestellt / feuerverzinkt	5.6 / 5-2
DIN 7969	Senkschrauben mit Schlitz mit Sechskantmutter für Stahlkonstruktionen	M12-M24	wie hergestellt / feuerverzinkt	4.6 / 5-2
DIN 7990	Sechskantschrauben mit Sechskantmutter für Stahlkonstruktionen	M12-M30	wie hergestellt / feuerverzinkt	4.6 / 5-2 oder 5.6 / 5-2

in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke durch

Fuchs Schraubenwerk GmbH

Bismarckstraße 24, 57076 Siegen, Deutschland

und hergestellt im Herstellwerk

Fuchs Schraubenwerk GmbH

Bismarckstraße 24, 57076 Siegen, Deutschland

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 15048-1:2007

unter System 2+, angewendet werden und

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 24. Februar 2017 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 24. Februar 2022.

Karlsruhe, 24. Februar 2017



Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummerhofer

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **SB 7990-4.6**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
FUCHS SB 7990 4.6 (für Schrauben) / FC SB 5-2 (für Muttern)
Garnituren für nicht vorgespannte Schraubverbindungen für den Metallbau –
DIN 7990 – Sechskantschrauben mit Sechskantmutter für Stahlkonstruktionen
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: **Metallbau**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
FUCHS (für Schrauben) / FC (für Muttern)
FUCHS Schraubenwerk GmbH, Bismarckstraße 24, D-57076 Siegen, Germany
Tel. +49 271 4095 100 Fax: +49 271 4095 102 Email: info@fuchs-schrauben.de
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
 ...
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
Die für die werkseigene Produktionskontrolle notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0769 hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 0769-CPR-00358-2 ausgestellt:

8. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maß-, Form- und Lagetoleranzen (Schrauben)	Produktklasse C (DIN 7990)	EN 15048-1:2007
Mindestbruchdehnung (Schrauben)	A ≥ 22 %	
Mindestzugfestigkeit (Schrauben)	R _m ≥ 400 MPa	
untere Streckgrenze oder 0,2 %-Dehngrenze (Schrauben)	R _{eL} oder R _{p0,2} ≥ 240 MPa	
Spannung unter Prüfkraft (Schrauben)	S _p von 225 MPa	
Festigkeit unter Schrägzugbelastung (Schrauben)	R _m ≥ 400 MPa	
Härte (Schrauben)	≥ 120 HV and ≤ 220 HV	
Kerbschlagarbeit (Schrauben)	≥ 27 J bei -20 °C	
Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Schrauben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Dauerhaftigkeit (Schrauben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Maß-, Form- und Lagetoleranzen (Muttern)	Produktklasse A für M12 und M16 sowie B für M20 bis M30 (ISO 4032)	
Prüfspannung (Muttern)	S _p von 610 MPa für M12 und M16, 630 MPa für M20 bis M30	
Härte (Muttern)	≥ 146 HV und ≤ 302 HV	
Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Muttern)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Dauerhaftigkeit (Muttern)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Tragfähigkeit unter Zugbelastung (Garnituren)	EN 15048-1 und EN15048-2 F _{bi,max} ≥ F _{ub} = A _{s,nom} × R _{m,min} Bestanden mit R _m ≥ 400 MPa	
Dauerhaftigkeit (Garnituren)	NPD (keine Leistung festgelegt)	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.
 Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.
 Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion:

Dr.-Ing. Volker Dünkel – Forschung und Entwicklung

Ort und Datum der Ausstellung:

Siegen, 27.02.2017

Unterschrift:

V. Dünkel