

SFS

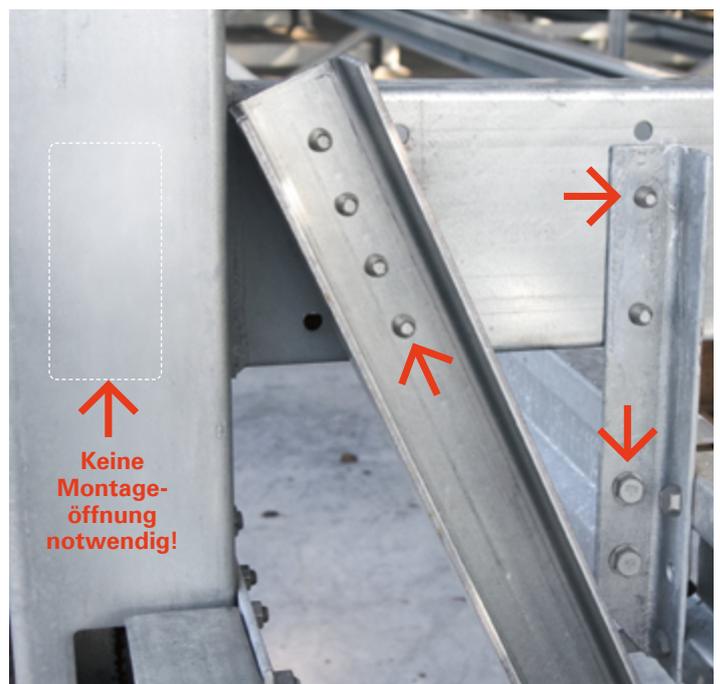
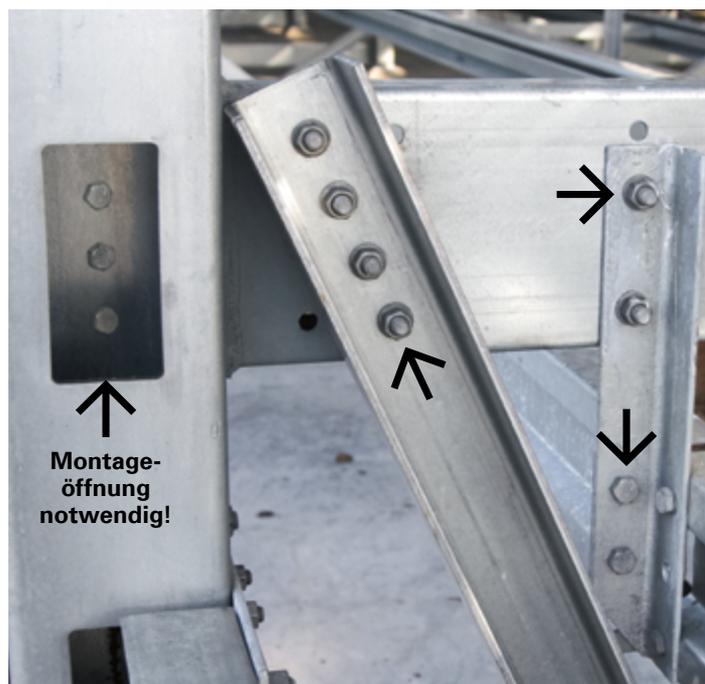


Gewinde form Befestiger nonut[®]

Einfache, schnelle und sichere Direktverschraubung
von statisch beanspruchten Metall-Bauteilen

Es ist Zeit für einen Systemwechsel

Statisch beanspruchte Tragkonstruktionen schneller und wirtschaftlicher verbinden mit der sicheren Direktverschraubung.



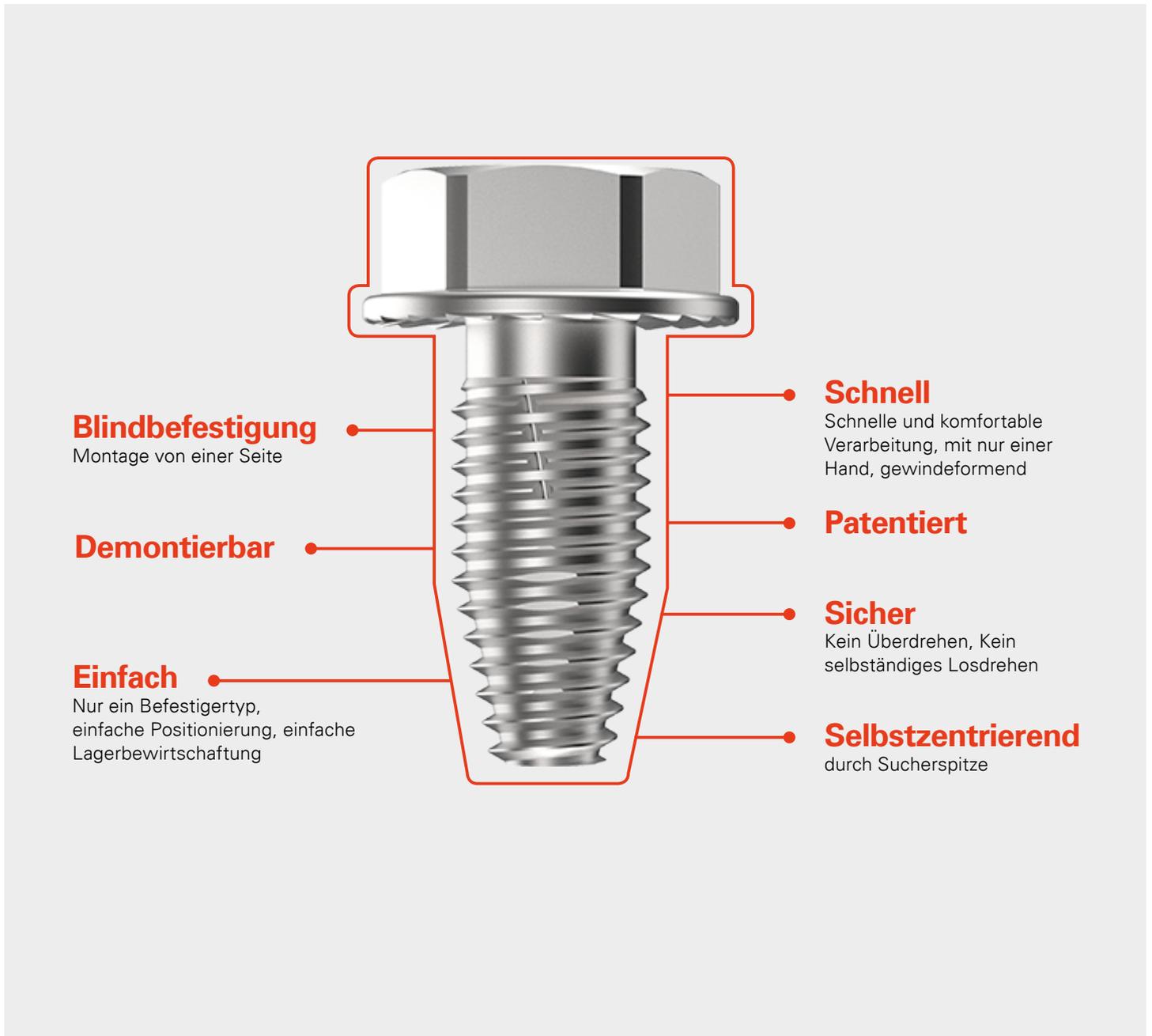
Bisherige, aufwendige Methode

Bis jetzt mussten vorgestanzte Bauteile aufwendig und zeitintensiv mittels Normschraube, U-Scheibe und Mutter verbunden werden. Die Verbindung musste von zwei Seiten zugänglich sein.

Neue, einfache Direktverschraubung

Der innovative Gewindeform-Befestiger nonut® wird in das Stanzloch eingeführt und in einem Arbeitsgang mittels Tangential-Schlagschrauber ermüdungsfrei eingedreht.

Überzeugende Eigenschaften



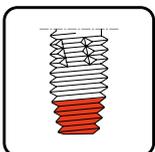
Losdrehsicher

- Durch Sperrverzahnung
- Spielfreie Gewindepaarung



Nutzerfreundlich

- Ein Bauteil und ein Werkzeug = mit einer Hand montierbar



Gewindefurchend

- Spanlos
- Mutter oder Gewindeschneiden entfällt



Zulassung

- Zertifiziertes Produkt mit EU-Zulassung ETA-11/0191

Typische Anwendungsgebiete

Hochregalbau



Stahl-Konstruktion für PV-Anlagen



Bünnenbau



Regalbau



Stahlbau



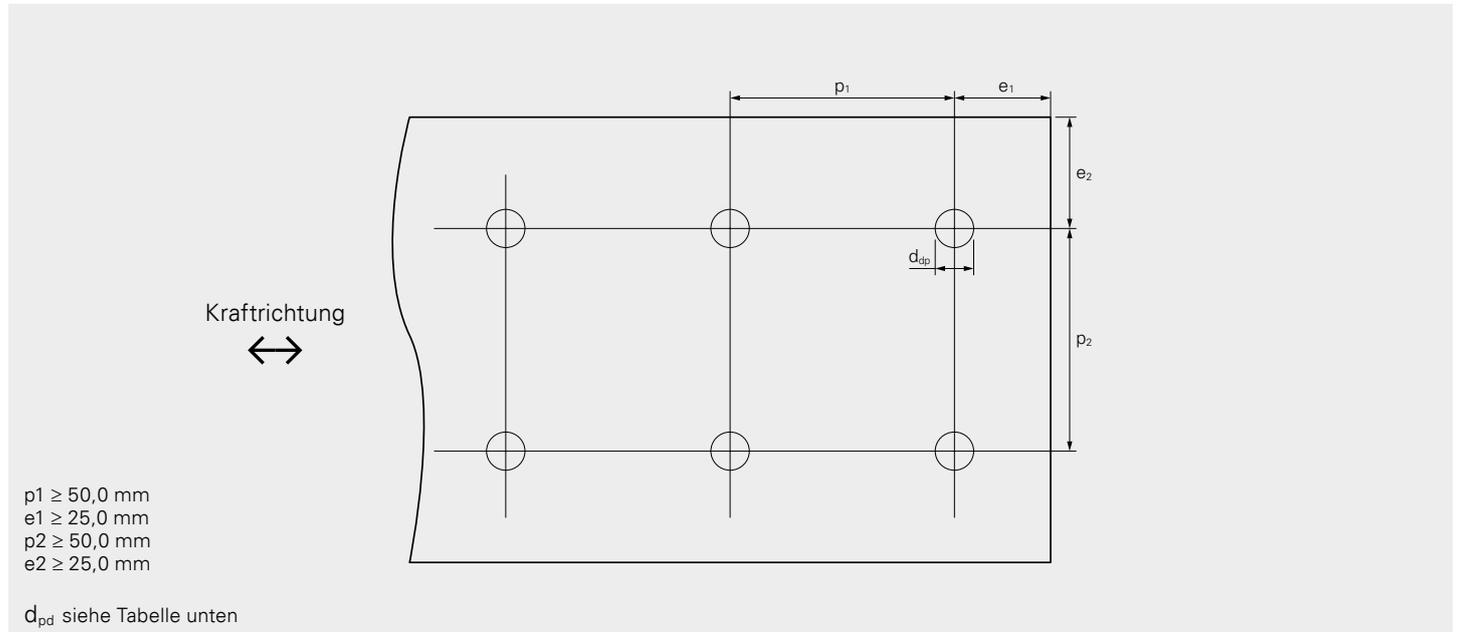
Stahl-Leichtbau



Anwendungsbereich

Rand- und Achsabstände

Es gelten die folgenden Mindestrand- und Achsabstände:

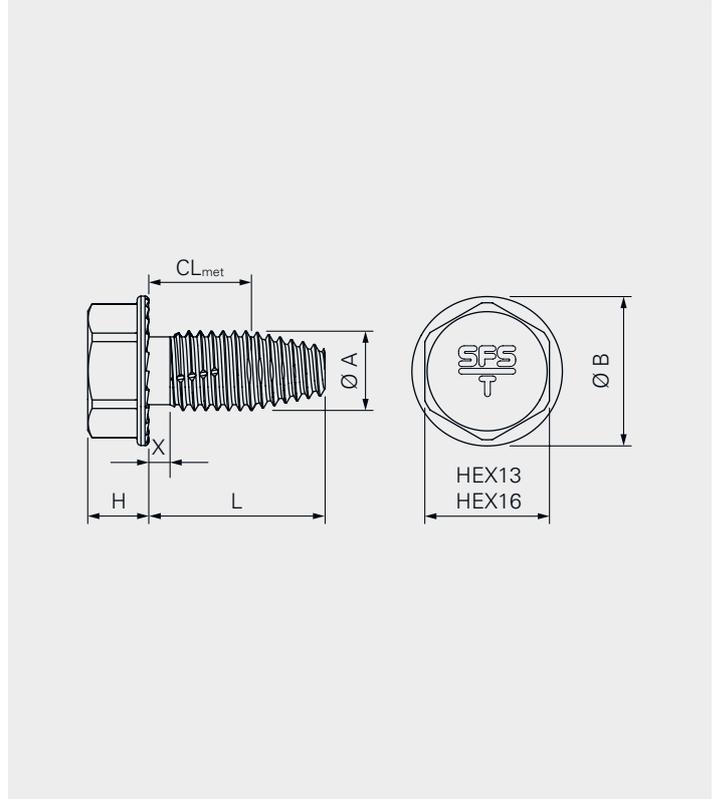


Bauteilkombinationen und Vorbohrdurchmesser gem. ETA-11/0191

| nonut®-TDBL/TDBLF Ø (Schraubentyp gem. ETA-11/0191) | Dicke der zu verbindenden Elemente | | Vorbohrung Ø | |
|--|------------------------------------|----------------------|--------------|------------|
| | Bauteil I: t_I | Bauteil II: t_{II} | Bauteil I | Bauteil II |
| 8.6 | 0.88–3.0 | 0.88–3.0 | 7.5 | 7.5 |
| | | ≥ 3.0 | 8.0 | 8.0 |
| | 2×0.88–2×2.0 | 0.88–3.0 | 6.5×10 | 7.5 |
| | | ≥ 3.0 | | 8.0 |
| | 0.88–2.0 | ≥ 0.88 | 6.5×10 | 6.5×10 |
| | 2×0.88–2×2.0 | ≥ 3.0 | | |
| 10.6 | 2×0.88–2×2.0 | ≥ 3.0 | 10.0 | 10.0 |
| | | ≥ 3.0 | 8.5×28.5 | 9.0 |
| | 0.88–4.0 | ≥ 3.0 | | 10.0 |
| | 1.0–4.0 | 1.0–3.0 | 9.0 | 9.0 |
| | 5.0–17.0 | 3.0–15.0 | 10.0 | 10.0 |
| 13.4 | 1.0–4.0 | 1.5–6.0 | 12.5 | 12.5 |
| | | 5.0–19.0 | 13.0 | 13.0 |
| | 5.0–17.0 | 3.0–5.0 | 15.0 | 12.5 |
| | | 5.0–15.0 | | 13.0 |

Produktübersicht

nonut® TDBL



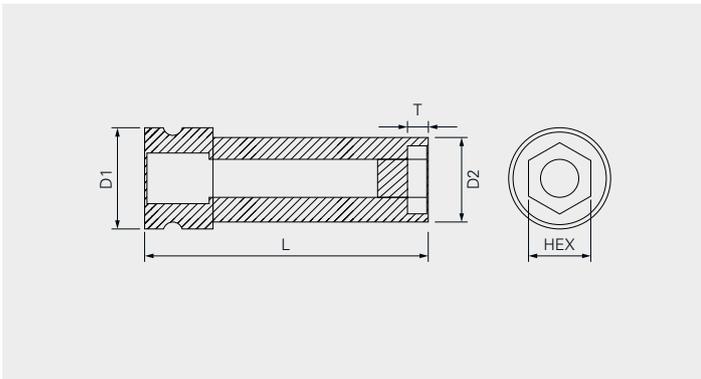
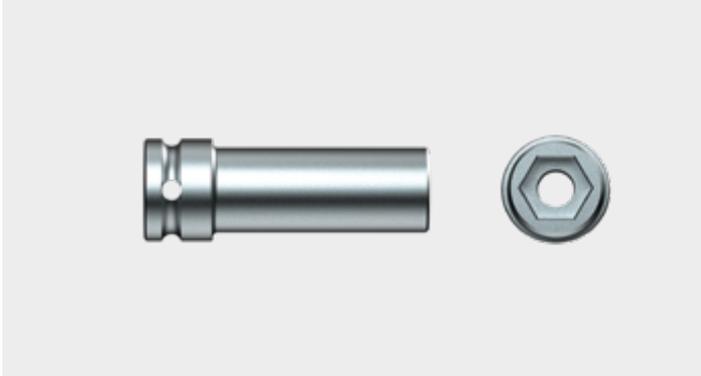
Gewindeform-Befestiger

Für Stahlverbindungen in Stahlgüten bis S 355, S 450 GD oder HX 460 LAD

| Produkt code | VPE | L | CL _{met} | Angriff | Ø A | Ø B | x | H | Mat.-Nr. |
|--------------------------|-----|----|-------------------|---------|-------|------|-------|---------|----------|
| nonut®-TDBL-T-8,6×16 | 200 | 16 | 0-9 | HEX13 | 8.60 | 16.0 | 2.0 | 7 | 1542214 |
| nonut®-TDBLF-T-F-8,6×16* | | | | | | | <1.0 | 4.7 | 1541860 |
| nonut®-TDBL-T-8,6×50 | 100 | 50 | 0-43 | | | | 3.0 | 7 | 1607124 |
| nonut®-TDBL-T-10,6×23 | 100 | 23 | 0-13 | HEX16 | 10.60 | 20.0 | 3.0 | 8 | 1542223 |
| nonut®-TDBLF-T-10,6×23 | | | | | | | <1.50 | | 1542229 |
| nonut®-TDBL-T-10,6×30 | | 30 | 0-20 | | | | 3.0 | 1542217 | |
| nonut®-TDBL-T-10,6×50 | | 50 | 0-40 | | | | | 1561761 | |
| nonut®-TDBLF-T-13,4×23 | 100 | 23 | 0-13 | HEX16 | 13.40 | 22.0 | <2.0 | 8 | 1589570 |
| nonut®-TDBLF-T-13,4×33 | | | | | | | | | 33 |

*Flachkopf

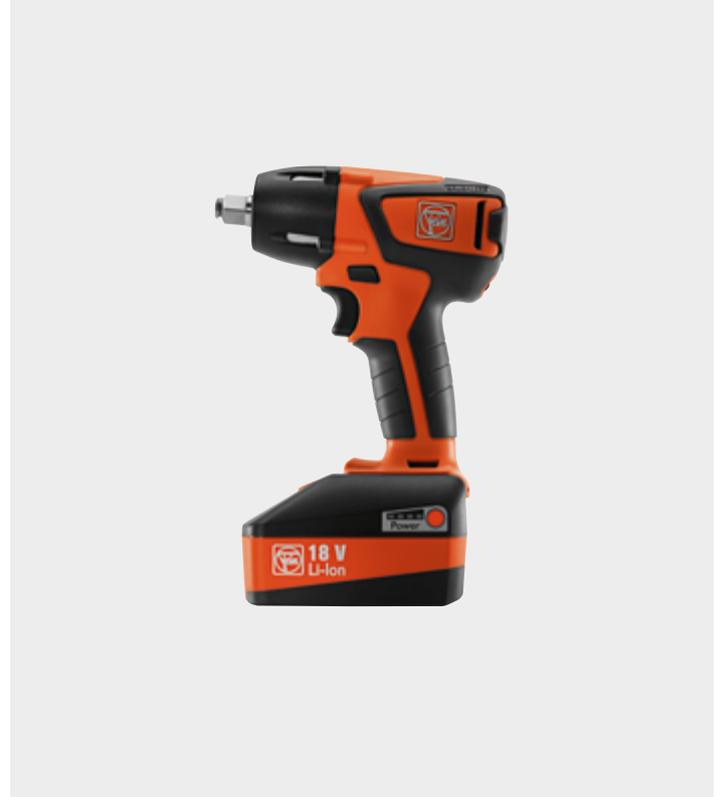
Zubehör



Schlagschraubereinsatz mit Magnet

Für sicheren Halt des Befestigers
Unterstützt die einhändige Montage

Setzgerät



Tangential-Schlagschrauber

Maximales Drehmoment je nach
Anwendung 150–500 Nm

| Produkt code | VPE | Antrieb | Angriff | L | T | D1 | D2 | Mat.-Nr. | | |
|----------------|-----|---------|---------|----|-----|----|---------|--|--|--|
| E313-¼"-50 | 1 | ¼" hex. | HEX13 | 50 | 6 | - | 20 | 508029 |  | |
| E416-½"-38 | | | HEX16 | 38 | 7 | 30 | 24 | 1389740 |  | |
| E513-½"-78 | | | HEX13 | 78 | 8 | 25 | 21 | 1649258 |  | |
| E516-½"-78 | | HEX16 | 30 | | | 25 | 1649256 |  | | |
| E516-½"-78-red | | | 22 | | | 22 | 1649257 |  | | |
| ZAW-½"-75 | | ½" sq. | | | 75 | - | 25 | 16 | 1684227 |  |
| ZAW-½"-150 | | | | | 150 | | | | 1684205 | |

