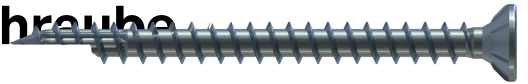
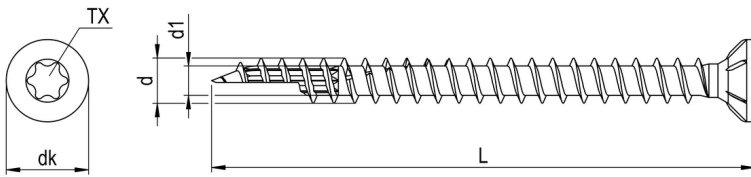


# HBS VG Senkkopf Vollgewindeschraube RN H9295



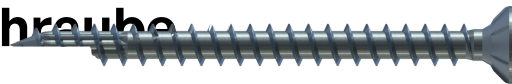
## GEOMETRIE



## MERKMALE

|                            |                                 |
|----------------------------|---------------------------------|
| Artikelnummer              | 0H9295S121-1002009-1            |
| GTIN                       | 4005674713733                   |
| Code                       | 71373/3                         |
| Material                   | Stahl                           |
| Oberfläche                 | verzinkt, blau passiviert       |
| Durchmesser d              | 10,0 mm                         |
| Länge L                    | 200 mm                          |
| Kerndurchmesser d1         | 6,3 mm                          |
| Gewindelänge L1            | 188 mm                          |
| Kopfdurchmesser dk         | 18,5 mm                         |
| Zulassung                  | ETA-23/0589                     |
| Antriebsart                | TX                              |
| Antriebsgröße              | 50                              |
| Kopfform                   | Senkkopf                        |
| Zugtragfähigkeit           | 40,0 kN                         |
| Bruchdrehmoment            | 55,0 Nm                         |
| Fließmoment                | 36,7 Nm                         |
| Verpackungsklassifizierung | Kleinpaket                      |
| Verpackungsmenge           | 50                              |
| Verpackungseinheit         | Stk.                            |
| Verpackungsgröße (HxBxT)   | 77,00 mm x 87,00 mm x 287,00 mm |
| Nettogewicht               | 62,04 g                         |

# HBS VG Senkkopf Vollgewindeschraube RN H9295



Bruttogewicht

64,46 g

## PRODUKTHINWEIS

Berechenbare Sicherheit mit der REISSER-Bemessungssoftware., Weiterführende Verarbeitungsrichtlinien (Randabstände etc.) nach ETA-23/0589., Zusätzliche Informationen in separaten Bemessungstabellen.

## VORTEILE

### Produktmerkmale:

#### TX

Sehr gute Kraftübertragung  
Kein Abrutschen  
Sichere Verarbeitung

#### Flachsenkopf mit Fräsrippen

Fräsrippen sorgen für gute Einfräsung des Kopfes in das Material  
Bündiges Versenken

#### Eingangsgewinde

Hohe Tragfähigkeit

#### Halbspitze mit Verdichter

Punktgenauer und sofortiger Schraubstart  
Minimierung der Spaltwirkung im Holz, dadurch kleine Randabstände möglich



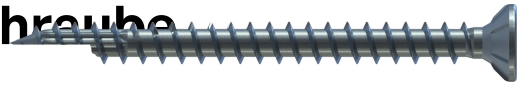
## EINSATZBEREICH

Statisch tragende Holzverbindungen.

Konstruktiver Holzbau, Leimholzbau, Holzständerbau, Querdruck- und Zugverstärkung

# HBS VG Senkkopf Vollgewindeschraube RN H9295

---



## VERARBEITUNG

Vorbohren kann je nach Holzbeschaffenheit und Verarbeitungssituation notwendig sein.