

# SNK



WEISSE SENKKOPFSCHRAUBE FÜR HOLZ  
VIS À BOIS BLANCHE À TÊTE FRAISÉE

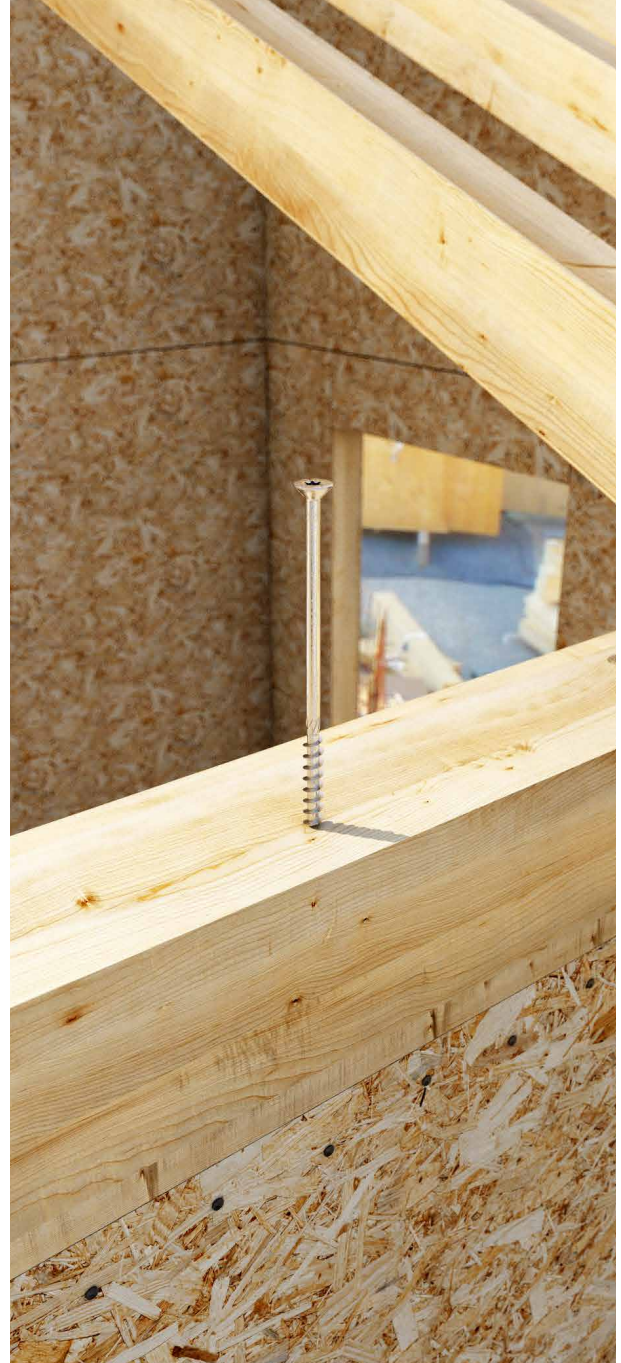
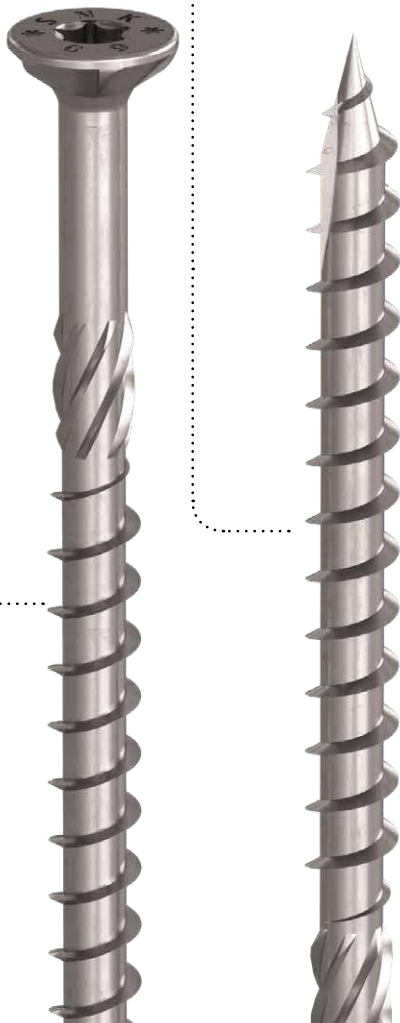
Auch für das Einschrauben  
parallel zur Faser (0°/90°)  
zertifiziert

Certifiée également pour  
un vissage parallèle à la  
fibre (0°-90°)

Korkenziehergewinde  
Filet en parapluie


Vollständige  
Angaben auf dem  
Kopf  
Informations  
complètes sur la tête


Ausgezeichnete  
Bruchfestigkeit, sowie  
hohes Fliemoment  
Résistance excellente  
à la rupture et limite  
d'élasticité élevée



ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN  
CODES ET DIMENSIONS

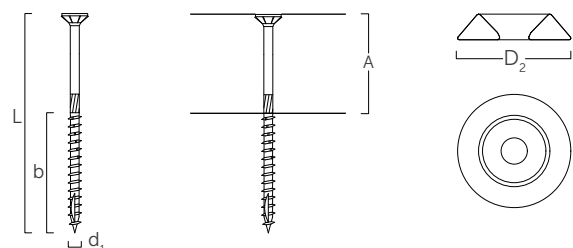
SNK KOHLENSTOFFSTAHL MIT GALVANISCHER VERZINKUNG  
SNK ACIER AU CARBONE AVEC ZINGAGE BLANC

d <sub>1</sub> [mm]	ART.-NR. CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	
3,5 TX15	SNK3540	40	18	22	400
	SNK3550	50	24	26	400
4 TX20	SNK440	40	24	16	400
	SNK445	45	30	15	400
	SNK450	50	30	20	400
	SNK460	60	35	25	200
	SNK470	70	40	30	400
	SNK4540	40	24	16	400
4,5 TX20	SNK4545	45	30	15	400
	SNK4550	50	30	20	200
	SNK4560	60	35	25	200
	SNK4570	70	40	30	200
	SNK4580	80	40	40	200
	5 TX25	SNK550	50	24	26
SNK560		60	30	30	200
SNK570		70	35	35	100
SNK580		80	40	40	100
SNK590		90	45	45	100
SNK5100		100	50	50	100
SNK5120		120	60	60	100
6 TX30		SNK660	60	30	30
	SNK670	70	40	30	100
	SNK680	80	40	40	100
	SNK690	90	50	40	100
	SNK6100	100	50	50	100
	SNK6120	120	60	60	100
	SNK6140	140	75	65	100
	SNK6160	160	75	85	100
	SNK6180	180	75	105	100
	SNK6200	200	75	125	100
	SNK6220	220	75	145	100
	SNK6240	240	75	165	100
	SNK6260	260	75	185	100
	SNK6280	280	75	205	100
	SNK6300	300	75	225	100

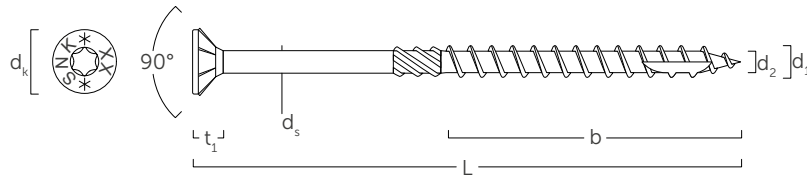
d <sub>1</sub> [mm]	ART.-NR. CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	
8 TX40	SNK880	80	52	28	100
	SNK8100	100	52	48	100
	SNK8120	120	60	60	100
	SNK8140	140	60	80	100
	SNK8160	160	80	80	100
	SNK8180	180	80	100	100
	SNK8200	200	80	120	100
	SNK8220	220	80	140	100
	SNK8240	240	80	160	100
	SNK8260	260	80	180	100
	SNK8280	280	80	200	100
	SNK8300	300	100	200	100
	SNK8320	320	100	220	100
	SNK8340	340	100	240	100
	SNK8360	360	100	260	100
	10 TX40	SNK8380	380	100	280
SNK8400		400	100	300	100
SNK10100		100	52	48	50
SNK10120		120	60	60	50
SNK10140		140	60	80	50
SNK10160		160	80	80	50
SNK10180		180	80	100	50
SNK10200		200	80	120	50
SNK10220		220	80	140	50
SNK10240		240	80	160	50
SNK10260		260	80	180	50
SNK10280		280	80	200	50
SNK10300		300	100	200	50
SNK10320		320	100	220	50
SNK10340		340	100	240	50
SNK10360		360	100	260	50
SNK10380	380	100	280	50	
SNK10400	400	100	300	50	

GEDREHTE UNTERLEGSSCHEIBE  
RONDELLE TOURNÉE

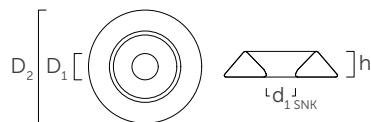
ART.-NR. CODE	d <sub>1</sub> SNK [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	
HUS6	6	20	100
SHT8	8	25	50
SHT10	10	32	50



GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN  
GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

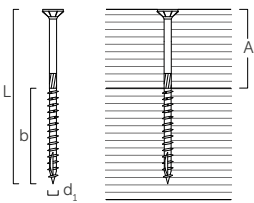
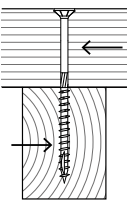
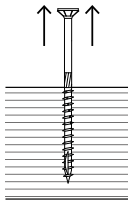
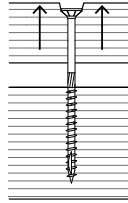
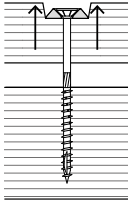


Neendurchmesser <i>diamètre nominal</i>	$d_1$	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8	10
Kopfdurchmesser <i>diamètre tête</i>	$d_k$	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50	18,25
Kerndurchmesser <i>diamètre noyau</i>	$d_2$	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40	6,40
Schaftdurchmesser <i>diamètre tige</i>	$d_s$	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80	7,00
Kopfstärke <i>épaisseur tête</i>	$t_1$	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50	5,80
Vorbohrdurchmesser <i>diamètre pré-perçage</i>	$d_v$	[mm]	2,0	2,5	3,0	3,0	4,0	5,0	6,0
Charakteristisches Fließmoment <i>moment plastique caractéristique</i>	$M_{y,k}$	[Nmm]	2143	3033	4119	5417	9494	20057	35830
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit <i>résistance caractéristique à l'arrachement</i>	$f_{ax,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7
Charakteristischer Durchziehparameter <i>résistance caractéristique à la pénétration de la tête</i>	$f_{head,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
Charakteristische Zugwiderstand <i>résistance caractéristique à la traction</i>	$f_{tens,k}$	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1	31,4



Neendurchmesser Schraube <i>diamètre nominal vis</i>	$d_{1SNK}$	[mm]	6	8	10
Innendurchmesser <i>diamètre interne</i>	$D_1$	[mm]	7,5	8,5	11,0
Außendurchmesser <i>diamètre extérieur</i>	$D_2$	[mm]	20,0	25,0	32,0
Höhe <i>hauteur</i>	$h$	[mm]	4,0	5,0	6,0

STATISCHE WERTE  
VALEURS STATIQUES

				SCHERWERT CISAILLEMENT	ZUGKRÄFTE TRACTION			
Geometrie géométrie				Holz-Holz bois-bois	Gewindeauszug <sup>(1)</sup> extraction du filet <sup>(1)</sup>	Kopfdurchzug pénétration tête	Kopfdurchzug mit Unterlegscheibe pénétration tête avec rondelle	
								
d <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R <sub>v,k</sub> [kN]	R <sub>ax,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]	
3,5	40	18	22	0,73	0,80	0,56		
	50	24	26	0,79	1,06	0,56		
4	40	24	16	0,83	1,21	0,73	-	
	45	30	15	0,81	1,52	0,73	-	
	50	30	20	0,91	1,52	0,73	-	
	60	35	25	1,00	1,77	0,73	-	
	70	40	30	1,00	2,02	0,73	-	
4,5	40	24	16	0,98	1,36	0,92	-	
	45	30	15	0,96	1,70	0,92	-	
	50	30	20	1,06	1,70	0,92	-	
	60	35	25	1,19	1,99	0,92	-	
	70	40	30	1,22	2,27	0,92	-	
	80	40	40	1,22	2,27	0,92	-	
5	50	24	26	1,29	1,52	1,13	-	
	60	30	30	1,46	1,89	1,13	-	
	70	35	35	1,46	2,21	1,13	-	
	80	40	40	1,46	2,53	1,13	-	
	90	45	45	1,46	2,84	1,13	-	
	100	50	50	1,46	3,16	1,13	-	
	120	60	60	1,46	3,79	1,13	-	
6	60	30	30	1,78	2,27	1,63	4,53	
	70	40	30	1,88	3,03	1,63	4,53	
	80	40	40	2,07	3,03	1,63	4,53	
	90	50	40	2,07	3,79	1,63	4,53	
	100	50	50	2,07	3,79	1,63	4,53	
	120	60	60	2,07	4,55	1,63	4,53	
	140	75	65	2,07	5,68	1,63	4,53	
	160	75	85	2,07	5,68	1,63	4,53	
	180	75	105	2,07	5,68	1,63	4,53	
	200	75	125	2,07	5,68	1,63	4,53	
	220	75	145	2,07	5,68	1,63	4,53	
	240	75	165	2,07	5,68	1,63	4,53	
	260	75	185	2,07	5,68	1,63	4,53	
	280	75	205	2,07	5,68	1,63	4,53	
300	75	225	2,07	5,68	1,63	4,53		

ANMERKUNGEN  
REMARQUES

<sup>(1)</sup> Die Gewindeauszugswerte wurden mit einem Winkel des Verbinders von 90° zur Faser bei einer Einschraubtiefe gleich „b“ berechnet.  
La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle de 90° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.

STATISCHE WERTE  
VALEURS STATIQUES

Geometrie géométrie				SCHERWERT CISAILLEMENT	ZUGKRÄFTE TRACTION				
				Holz-Holz bois-bois	Gewindeauszug <sup>(1)</sup> extraction du filet <sup>(1)</sup>	Kopfdurchzug pénétration tête	Kopfdurchzug mit Unterlegscheibe pénétration tête avec rondelle	Kopfdurchzug mit Unterlegscheibe pénétration tête avec rondelle	Kopfdurchzug mit Unterlegscheibe pénétration tête avec rondelle
d <sub>1</sub>	L	b	A	R <sub>V,k</sub>	R <sub>ax,k</sub>	R <sub>head,k</sub>	R <sub>head,k</sub>	R <sub>head,k</sub>	R <sub>head,k</sub>
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
8	80	52	28	2,59	5,25	2,38	7,08	2,38	7,08
	100	52	48	3,28	5,25	2,38	7,08	2,38	7,08
	120	60	60	3,28	6,06	2,38	7,08	2,38	7,08
	140	60	80	3,28	6,06	2,38	7,08	2,38	7,08
	160	80	80	3,28	8,08	2,38	7,08	2,38	7,08
	180	80	100	3,28	8,08	2,38	7,08	2,38	7,08
	200	80	120	3,28	8,08	2,38	7,08	2,38	7,08
	220	80	140	3,28	8,08	2,38	7,08	2,38	7,08
	240	80	160	3,28	8,08	2,38	7,08	2,38	7,08
	260	80	180	3,28	8,08	2,38	7,08	2,38	7,08
	280	80	200	3,28	8,08	2,38	7,08	2,38	7,08
	300	100	200	3,28	10,10	2,38	7,08	2,38	7,08
	320	100	220	3,28	10,10	2,38	7,08	2,38	7,08
	340	100	240	3,28	10,10	2,38	7,08	2,38	7,08
	360	100	260	3,28	10,10	2,38	7,08	2,38	7,08
	380	100	280	3,28	10,10	2,38	7,08	2,38	7,08
400	100	300	3,28	10,10	2,38	7,08	2,38	7,08	

ANMERKUNGEN  
REMARQUES

<sup>(1)</sup> Die Gewindeauszugswerte wurden mit einem Winkel des Verbinders von 90° zur Faser bei einer Einschraubtiefe gleich „b“ berechnet.  
La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle de 90° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.

Geometrie géométrie				SCHERWERT CISAILLEMENT	ZUGKRÄFTE TRACTION				
				Holz-Holz bois-bois	Gewindeauszug <sup>(1)</sup> extraction du filet <sup>(1)</sup>	Kopfdurchzug pénétration tête	Kopfdurchzug mit Unterlegscheibe pénétration tête avec rondelle	R <sub>head,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]
d <sub>1</sub>	L	b	A	R <sub>V,k</sub> [kN]	R <sub>ax,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]
10	100	52	48	4,22	6,57	3,77	11,60		
	120	60	60	4,82	7,58	3,77	11,60		
	140	60	80	4,82	7,58	3,77	11,60		
	160	80	80	4,82	10,10	3,77	11,60		
	180	80	100	4,82	10,10	3,77	11,60		
	200	80	120	4,82	10,10	3,77	11,60		
	220	80	140	4,82	10,10	3,77	11,60		
	240	80	160	4,82	10,10	3,77	11,60		
	260	80	180	4,82	10,10	3,77	11,60		
	280	80	200	4,82	10,10	3,77	11,60		
	300	100	200	4,82	12,63	3,77	11,60		
	320	100	220	4,82	12,63	3,77	11,60		
	340	100	240	4,82	12,63	3,77	11,60		
	360	100	260	4,82	12,63	3,77	11,60		
	380	100	280	4,82	12,63	3,77	11,60		
	400	100	300	4,82	12,63	3,77	11,60		

**ANMERKUNGEN  
REMARQUES**

<sup>(1)</sup> Die Gewindeauszugswerte wurden mit einem Winkel des Verbinders von 90° zur Faser bei einer Einschraubtiefe gleich „b“ berechnet.  
La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle de 90° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.

**ALLGEMEINE GRUNDLAGEN  
PRINCIPES GÉNÉRAUX**

- Die charakteristischen Werte sind nach ETA-11/0030.  
Les valeurs caractéristiques sont calculées en accord avec ETA-11/0030.
- Die Bemessungswerte werden aus den charakteristischen Werten wie folgt berechnet:  
Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$

Die Beiwerte  $\gamma_m$  e  $k_{mod}$  sind aus der entsprechenden geltenden Norm zu übernehmen, die für die Berechnung verwendet wird.  
Les coefficients  $\gamma_m$  et  $k_{mod}$  sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der Holzelemente von  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$  berücksichtigt.  
Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ .
- Die Werte werden mit dem Gewindeteil berechnet, der vollständig in das Holzelement eingeschraubt wurde.  
Les valeurs ont été calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.
- Die Bemessung und Überprüfung der Holzelemente müssen separat durchgeführt werden.  
Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois seront effectués réalisés séparément.