

Dünnblechschraube

SPANFREIE VERARBEITUNG





VORTEILE:

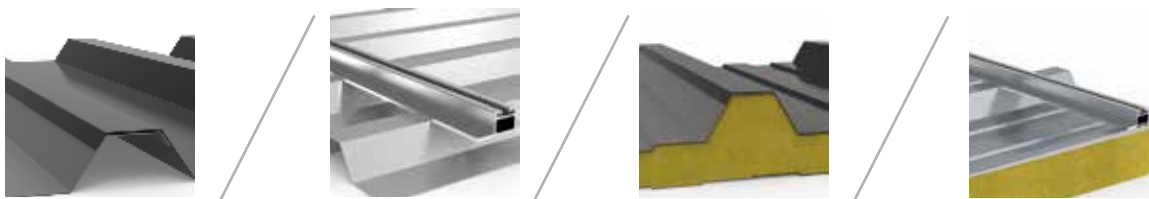
- Hohe Einschraubgeschwindigkeit durch zweigängiges Gewinde
- Nahezu spanfreie Verarbeitung
- Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche = Zeit- und Kostenersparnis
- Durch Fließbohrspitze werden im verdrängten Material mehr Gewindegänge geformt
- Hohe Auszugswerte durch mehr Gewindegänge im Material
- Hohe Auszugswerte auch in dünnwandigen Bauteilen
- Beschichtung mit hoher Gleitwirkung zur Reduzierung des Einschraubdrehmomentes
- Wieder lösbar



PRODUKTFAMILIE:

		
Bezeichnung	RP-T2	RP-T2-X
Abmessung	4,5 x 25; 6,0 x 25/38	6,0 x 25/38
Anwendung	Dünnwandige Bauteile	Dünnwandige Alu-Unterkonstruktion
Features	Zweigang-Vollgewinde	Unterkopfverzahnung, Zweigang-Vollgewinde

EINSATZBEREICH:



PRODUKTMERKMALE:



Sechskant
Antrieb



Unterkopfver-
zahnung (bei
RP-T2-X)



Zweigang-
Vollgewinde



Fließbohrspitze



Das Material wird aufgebrochen
und dabei verdrängt und nicht
entfernt.



Es entstehen nahezu keine Späne.



Überdreherschutz, kein selbstständiges
Lösen dank Unterkopfverzahnung.

VERARBEITUNG:

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl.
2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift und der Vorschub übernimmt, danach die Drehzahl erhöhen.
3. Vor dem Aufsetzen der Dichtscheibe die Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert.