

P10 - P20



VERSENKBARER ROHRPFOSTENTRÄGER

ERHÖHT

Durch die Länge des Pfosten kann dieser einbetoniert werden und erreicht dennoch einen guten Bodenabstand um eine hohe Dauerhaftigkeit des Holzes zu gewährleisten.

H \geq 300 mm

Der Pfosten kann gemäß DIN 68800 einen Abstand von mehr als 300 mm zum Boden haben.

VERSTELLBAR

In der Version P20 kann die Höhe nach Bedarf eingestellt werden.



EIGENSCHAFTEN

FOCUS	erhöhte Konstruktion
PFOSTEN	von 70 x 70 mm bis 160 x 160 mm
HÖHE	300 500 mm
BEFESTIGUNGEN	HBS PLATE EVO, XEPOX



MATERIAL

Kohlenstoffstahl mit Feuerverzinkung (P10) und Dac-Coat-Verzinkung (P20).

ANWENDUNGSGEBIETE

Anwendung für Verbindungen im Außenbereich: geeignet für Nutzungsklassen 1, 2 und 3

- Massiv- und Brettschichtholz
- BSP, LVL



BALKONE UND TERRASSEN

Ideal für verdeckte Verbindungen von Holzpfosten im Außenbereich mit hoher Dauerhaftigkeit.

ABSTAND 300 mm

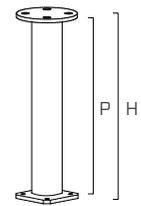
In den 500 mm hohen Versionen garantiert er einen Abstand zwischen Boden und Pfostenkopf von mehr als 300 mm.

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

P10

S235
HOT DIP

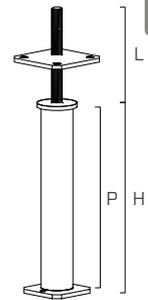
ART.-NR.	H	P	obere Platte	obere Ösen	untere Platte	Stk.
	[mm]	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	
P10300	312	300	Ø100 x 6	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	1
P10500	512	500	Ø100 x 6	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	1



P20

S235
DAC COAT

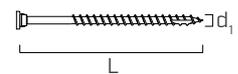
ART.-NR.	H	P	obere Platte	obere Ösen	untere Platte	Stange Ø x L	Stk.
	[mm]	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[mm]	
P20300	312	300	100 x 100 x 8	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	M24 x 170	1
P20500	512	500	100 x 100 x 8	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	M24 x 170	1



HBS PLATE EVO

C4
EVO
COATING

ART.-NR.	d ₁	L	b	TX	Stk.
	[mm]	[mm]	[mm]		
HBSPEVO880	8	80	55	TX 40	100



MATERIAL UND DAUERHAFTIGKEIT

P10: Kohlenstoffstahl S235 heißverzinkt.

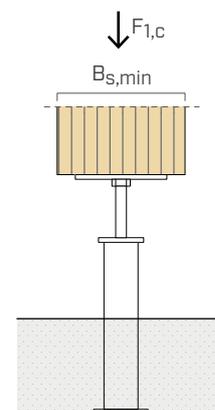
P20: Kohlenstoffstahl S235 mit Dac Coat-Spezialbeschichtung.

Verwendung in Nutzungsklasse 1, 2 und 3 (EN 1995-1-1).

ANWENDUNGSBEREICHE

- Fuer einbetonierte Stuetzen

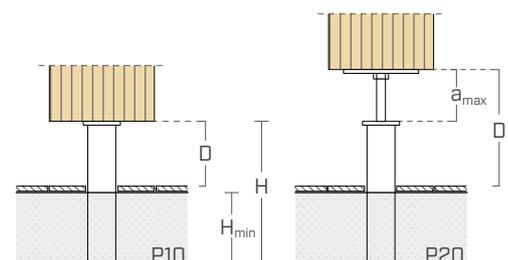
BEANSPRUCHUNGEN



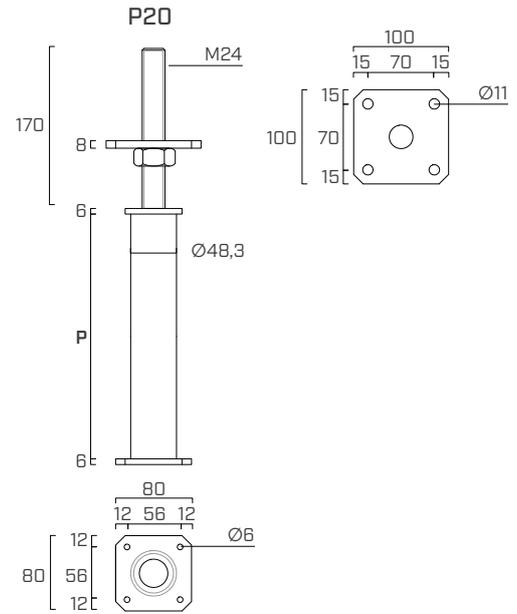
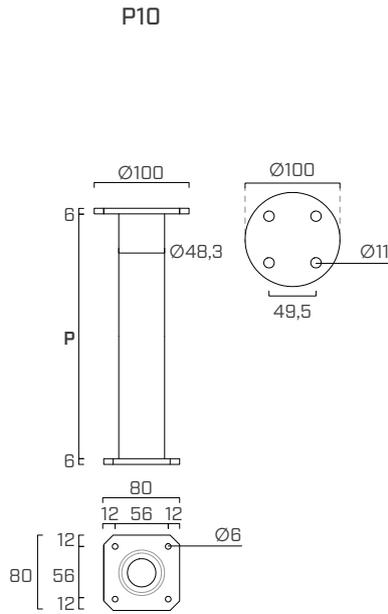
MONTAGE AUF BETON

	ART.-NR.	H	H _{min}	a _{max} *	D _{max}
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
P10	P10300	312	156	-	156
	P10500	512	256	-	256
P20	P20300	312	156	70	226
	P20500	512	256	70	326

* a_{min} ≈ 25÷30 mm (obere Platte + Mutter)

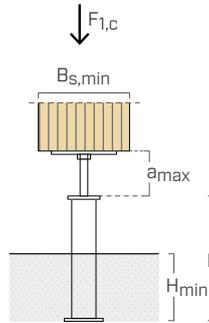


GEOMETRIE



STATISCHE WERTE

DRUCKFESTIGKEIT



P10

ART.-NR.	B _{s,min} [mm]	H [mm]	H _{min} [mm]	R _{1,c k timber}		R _{1,c k steel}			
				[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
P10300	□ 100 x 100	312	156	98,6	γ _{MT} ⁽¹⁾	78,7	γ _{M0}	107,0	γ _{M1}
P10500	○ Ø100	512	256					99,3	

P20

ART.-NR.	B _{s,min} [mm]	H [mm]	H _{min} [mm]	a _{max} [mm]	R _{1,c k timber}		R _{1,c k steel}			
					[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
P20300	□ 100 x 100	312	156	70	93,7	γ _{MT} ⁽¹⁾	59,5	γ _{M0}	106,0	γ _{M1}
P20500	□ 100 x 100	512	256	70					106,0	

ANMERKUNGEN:

⁽¹⁾ γ_{MT} Teilsicherheitsbeiwert des Holzmaterials.

ALLGEMEINE GRUNDLAGEN:

- Die charakteristische Werte entsprechen der ETA-10/0422 und gelten für eine Mindestbetongusshöhe von H_{min}.
- Die Bemessungswerte werden aus den charakteristischen Werten wie folgt berechnet:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

Die Beiwerte k_{mod} und γ müssen anhand der für die Berechnung verwendeten Norm ausgewählt werden.

Die Befestigung an der Betonseite muss getrennt überprüft werden.

- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der Holzelemente von ρ_k = 350 kg/m³ berücksichtigt.
- Die Bemessung und Überprüfung der Holz- und Betonelemente muss getrennt durchgeführt werden.