TRASPIR WELD EVO 360

SCHWEISSBARE MONOLITHISCHE DIFFUSIONSOFFENE BAHN

RECYCLED CONTENT · LCA · EN 13859-1

3,0 m

AUS	USA	A	CH	D	F	I
AS/NZS 4200.1 Class 3	IRC vp	Önorm B4119 UD Typ II US	SIA 232 UD (g)	ZVDH USB-A UDB-A	DTU 31.2 E1 Sd1 TR3	UNI 11470 A/R3

DURABILITY · SAFETY JOINT · DOUBLE PROTECTION

MONOLITHISCH

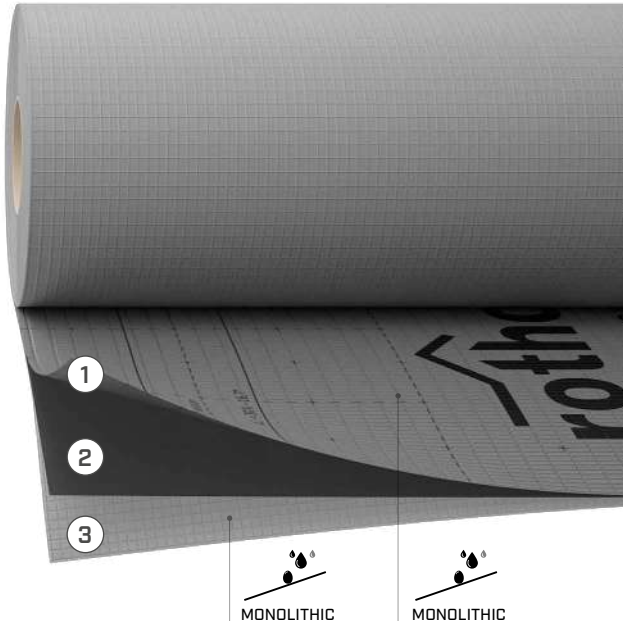
Der monolithische Aufbau der Bahn garantiert eine exzellente Haltbarkeit dank der verwendeten speziellen Polymere.

DOPPELTER SCHUTZ

Ausgezeichnete Wasserundurchlässigkeit; die doppelte Außenschicht aus PU gewährleistet höchste Sicherheitsstandards und hervorragende Haltbarkeit.

GERINGE NEIGUNGEN

Dank ihrer flächenbezogenen Masse lässt sich die Bahn auch wirksam bei Dachneigungen bis zu 5° verlegen.

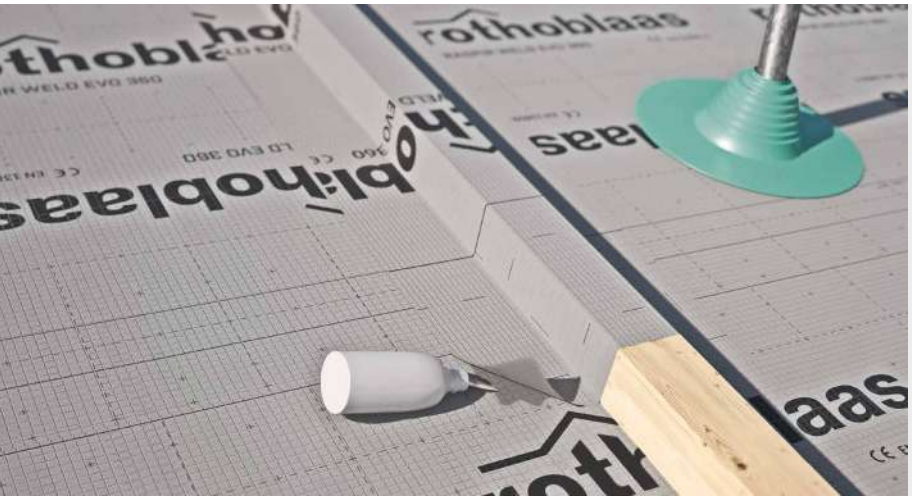


ZUSAMMENSETZUNG

1. **obere Schicht**: diffusionsoffene monolithische PU-Folie
2. **Zwischenschicht**: Gewebe aus PL
3. **untere Schicht**: diffusionsoffene monolithische PU-Folie

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	Beschreibung	Tape	H [m]	L [m]	A [m²]	*H [ft]*	*L [ft]*	*A [ft²]*	
TEVO360	TRASPIR WELD EVO 360	-	1,5	25	37,5	*5*	*82*	*404*	24
TEVO36030	TRASPIR WELD EVO 360 3,0 m	-	3	25	75	*10*	*82*	*807*	24
WELDSTRIPE300	WELDING STRIPE	-	0,30	20	6	*1*	*66*	*66*	5



KOMPLETTSYSTEM

Die Abdichtung mit TRASPIR WELD EVO 360 lässt ein sicheres, effektives und vollständiges System mit Manschetten entstehen, dessen Stöße durch Schweißen abgedichtet werden.

SCHWEISSEN DER FUNKTIONSFOLIE

Die Bahn ermöglicht ein Verschweißen der beiden TPU-Funktionsfolien sowohl durch Heißluft als auch chemisch an den Außenkanten, um eine Feuchtigkeitsaufnahme zu verhindern.

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Norm	Wert	*USC units*
Flächenbezogene Masse	EN 1849-2	360 g/m²	*1.18 oz/ft²*
Stärke	EN 1849-2	1 mm	*39 mil*
Wasserdampfdiffusionswiderstand (Sd)	EN 1931	0,2 m	*17 US Perm*
Höchstzugkraft MD/CD	EN 12311-1	420/490 N/50 mm	*48/56 lbf/in*
Dehnung MD/CD	EN 12311-1	50/65 %	-
Nagelreißfestigkeit MD/CD	EN 12310-1	310/280 N	*70/63 lbf*
Wasserundurchlässigkeit	EN 1928	Klasse W1	-
Nach künstlicher Alterung:			
- Wasserundurchlässigkeit bei 120 °C	EN 1297/EN 1928	Klasse W1	-
- Höchstzugkraft MD/CD	EN 1297/EN 12311-1	400/470 N/50 mm	*46/54 lbf/in*
- Dehnung	EN 1297/EN 12311-1	50/65 %	-
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse E	-
Widerstand gegen Luftdurchgang	EN 12114	< 0,02 m³/(m²h50Pa)	*< 0.001 cfm/ft² at 50Pa*
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	-30 °C	*-22 °F*
Temperaturbeständigkeit	-	-40/120 °C	*-40/248 °F*
UV-Beständigkeit(1)	EN 13859-1/2	1000 Stunden (8 Monate)	-
Wärmeleitfähigkeit (λ)	-	0,4 W/(m·K)	*0.23 BTU/h·ft·°F*
Spezifische Wärmekapazität	-	1800 J/(kg·K)	-
Dichte	-	ca. 360 kg/m³	*ca. 22 lbm/ft³*
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	-	ca. 200	*ca. 1 MNs/g*
Verbundfestigkeit	EN 12317-2	> 490 N/50 mm	*> 56 lbf/in*
Wassersäule	ISO 811	> 300 cm	*> 118 in*
Widerstand gegen Schlagregen	TU Berlin	bestanden	-
Aufbringtemperatur WELD LIQUID	-	10/25 °C	*50/77 °F*
Lagertemperatur WELD LIQUID(2)	-	5/25 °C	*41/77 °C*
Ergiebigkeit 1 Liter WELD LIQUID	-	ca. 150-180 m²	-

(1) Die Daten der Alterungstests im Labor können weder die unvorhersehbare Zersetzung des Produkts noch die Belastungen, denen es während seiner Nutzungsdauer ausgesetzt ist, berücksichtigen. Um den einwandfreien Zustand zu gewährleisten, sollte die Exposition gegenüber Witterungseinflüssen auf der Baustelle vorsichtshalber auf maximal 12 Wochen begrenzt werden.
(2) Das Produkt an einem trockenen und überdachten Ort fern von Wärmequellen, offenen Flammen oder anderen Zündquellen lagern. Das Herstellungsdatum auf der Verpackung prüfen.

Einstufung von Abfällen (2014/955/EU): 17 02 03.

TATSÄCHLICHE EXPOSITION

Die doppelte PU-Schicht von TRASPIR WELD EVO 360 garantiert eine außergewöhnliche Haltbarkeit und bewahrt die Wasserundurchlässigkeit der Bahn auch bei längerer Bewitterung während der Bauphase.
Dank der hohen Alterungsbeständigkeit von PU bleibt die untere Schicht, die vor direkter Exposition geschützt ist, auch unter extremsten Bedingungen perfekt intakt.

Nach 12-monatiger ungeschützter Exposition auf der Baustelle mit mitteleuropäischem Klima*

Wasserundurchlässigkeit	**konform**

*Der Test zeigt die hohe Haltbarkeit von TRASPIR WELD EVO 360 auch bei längerer Exposition. Rothoblaas empfiehlt jedoch, die Exposition gegenüber Witterungseinflüssen während der Bauphase auf maximal 12 Wochen zu begrenzen.

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

WELDING BOTTLE BRUSH
WELDBOTBRUSH
Inhalt: 0,5 L
Stk./Konf. 1

WELDING BRUSH
WELDBRUSH
Abmessungen: 4 cm
Stk./Konf. 1

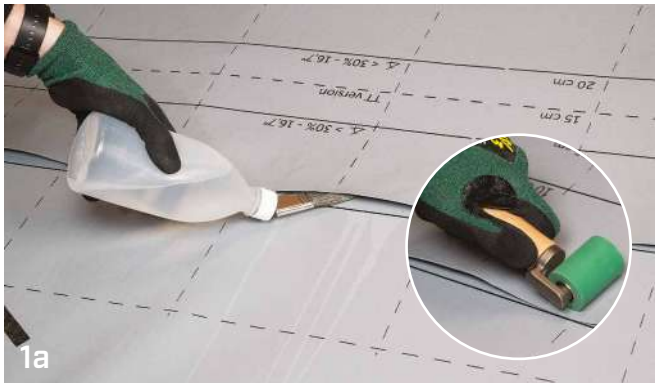
WELDING LIQUID
WELDLIQUID
Inhalt: 1,0 L
Stk./Konf. 1

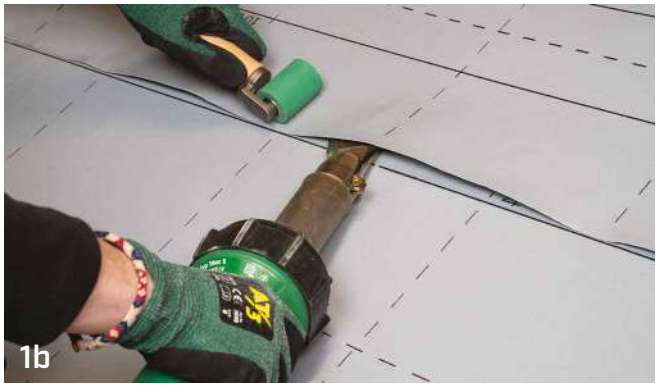
WELDING PIPE SLEEVE
WELDPIPE
Durchmesser: 80 -125 mm
Stk./Konf. 4

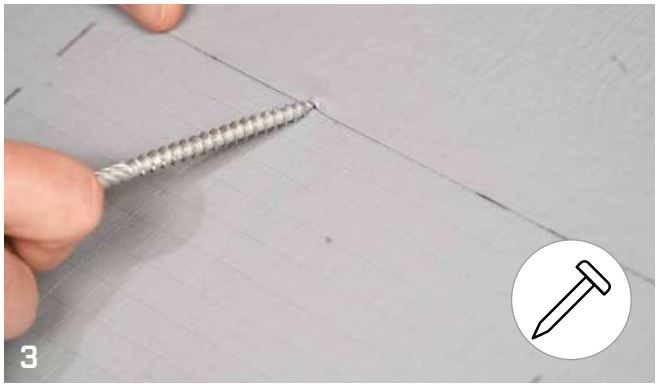
MANICA FLEX - TPU
MANFTPU300
MANFTPU430

VERLEGEANLEITUNG

BAHNABDICHTUNG

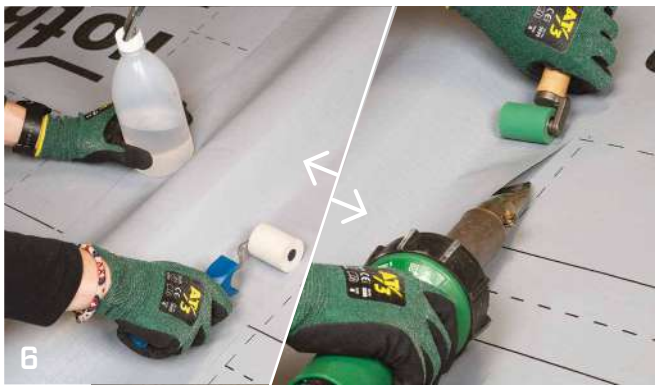






1	WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

LÖSUNG A: ABDICHTUNG DACHLATTE MIT WELD STRIPE

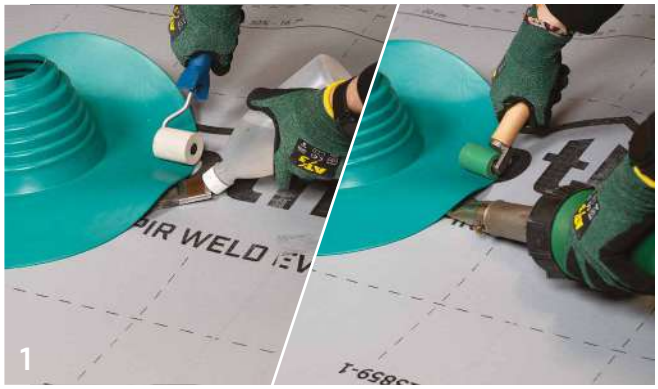


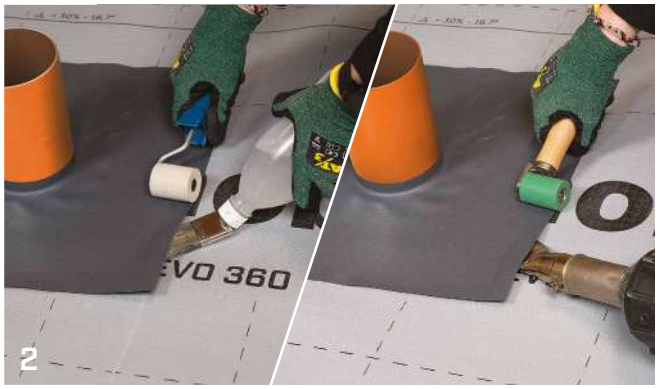
5	WELDSTRIPE300
6	WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN

LÖSUNG B: ABDICHTUNG DACHLATTE MIT NAGELDICHTBAND

7	NAIL PLASTER

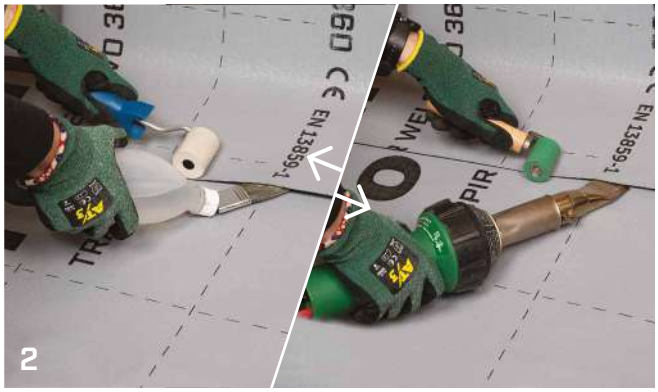
MANSCHETTENABDICHTUNG

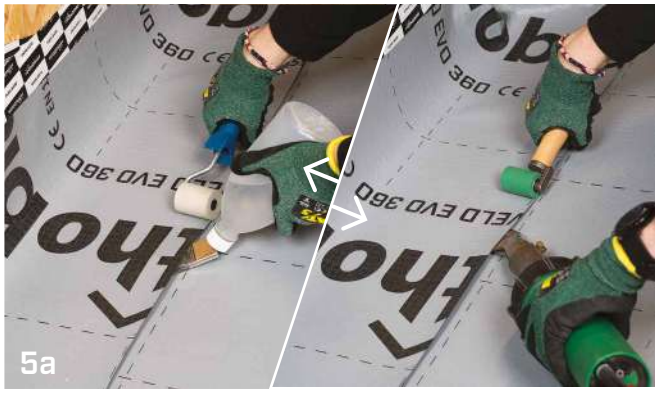


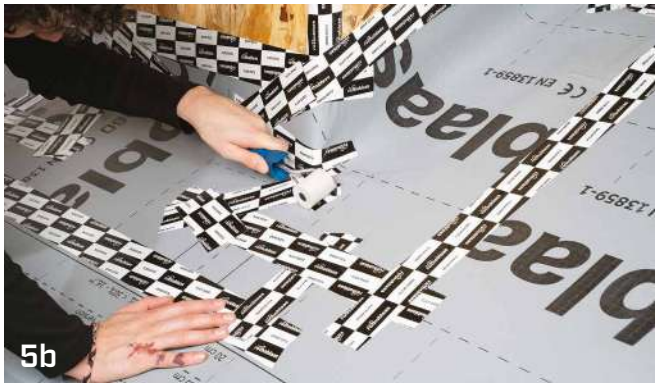


2	MANFTPU300, MANFTPU430 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

KAMINABDICHTUNG







2	WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID
3	ROTHOBLAAS TAPE
5a	WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN
5b	ROTHOBLAAS TAPE