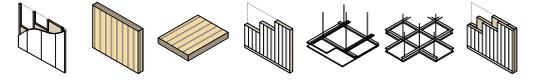


PANEL



PLATTE MIT BRANDSCHUTZBESCHICHTUNG

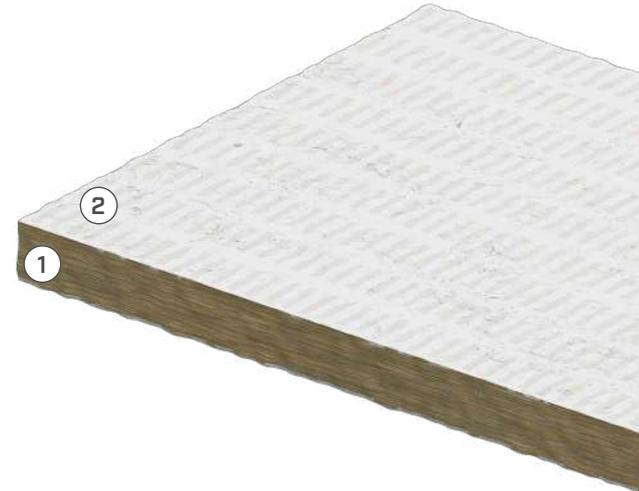


VIELSEITIG

Die Platte eignet sich für eine Vielzahl von Durchdringungen und Übergängen in Wänden und Decken. Gebrauchsfertig, zusätzliche Oberflächenbeschichtungen sind nicht erforderlich.

LEICHT

Die halbstarre und dabei extrem leichte Platte kann direkt auf der Baustelle mit einem Cutter zugeschnitten werden. Sie wird häufig als Untergrund für die Verlegung anderer Schutzprodukte wie SACCUS und COLUM verwendet.



ZUSAMMENSETZUNG

- ① Steinwolle
- ② ablative weiße Farbe

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	B [mm]	s [mm]	L [mm]	B [in]	s [in]	L [in]	
PANEL600	1200	50	600	47 1/4	2	23 5/8	5

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Wert	USC units
Dichte	150 kg/m ³	0.09 oz/in ³
Spezifisches Gewicht	0,22 kg/dm ³	0.12 oz/in ³
Wärmeleitfähigkeit λ	0,04 W/m·K	0.02 BTU/(h·ft·°F)
Feuerwiderstandsklasse an Wand/Decke aus BSP ⁽¹⁾	EI120	-

⁽¹⁾ Norm EN 1366-3. Für alle Details, die geprüften Konfigurationen und die Aktualisierungen zu den neuen Tests die Anleitung konsultieren oder die technische Abteilung kontaktieren.

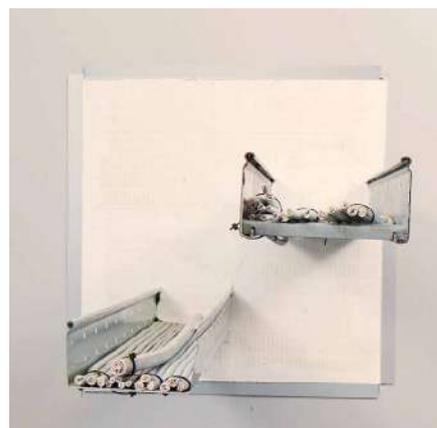
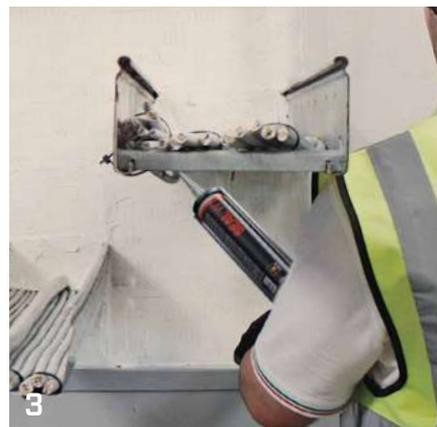
Einstufung von Abfällen (2014/955/EU): 17 06 04.



ANWENDUNGSGEBIETE

- Kabel auf Trasse und in Leerrohren
- Brennbare Rohre
- gedämmte und ungedämmte Metallrohre
- Kombinierte Leitungen
- gemischte Durchdringungen
- Durchdringungen von Leitungen
- Dehnungsfugen
- Stromschiene

VERLEGEANLEITUNG



- 1 Größe und Form der abzudichtenden Öffnung messen und auf der Platte notieren
- 2 Die Platte mit einer Stichsäge oder einem Cutter zuschneiden und das Profil etwas größer als die Öffnungsabmessungen lassen
- 3 Eine kleine Menge Dichtungsmittel (SEAL W) an den Seiten des erhaltenen Profils oder direkt auf die Innenkante des Mauerwerks auftragen, an dem das Profil positioniert wird
- 4 Das Profil in die Öffnung einsetzen und die Pressanpassung vornehmen
- 5 Die Verbindungen mit einem Spachtel mit zusätzlicher Dichtungsmittel SEAL W nivellieren

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



SEAL W
Seite 324



UNICOLLUM
Seite 326



CUTTER
Seite 394