

GRAPHIT FOAM

FEUERBESTÄNDIGER ZWEIKOMPONENTEN-POLYURETHANSCHAUM MIT GRAPHITZUSATZ

SELBSTAUSDEHNEND

Der Schaum besteht aus intumeszierendem Zweikomponenten-Polyurethan-Polymer, das sich bis zum 3-5-fachen des ursprünglichen Volumens ausdehnen kann. Graphit trägt sowohl bei der Anwendung als auch im Brandfall zur Ausdehnung des Schaums bei.

VIELSEITIG

Es dichtet kleine Risse und Öffnungen mühelos ab und garantiert maximale Leistung der anderen ergänzenden Produkte. Ideal für Übergänge mit mehreren Durchdringungen.

SCHNELL

Einfache und schnelle Anwendung, direkte Formung von Rohren, Bögen und Armaturen. Schnelle Verfestigung.



ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	Inhalt [mL]	Inhalt [US fl oz]	
GRAPHFOAM	330	11.16	10



ANWENDUNGSGEBIETE

- Stromkabel und Leerrohre auf Trasse
- Brennbare Rohre
- gedämmte und ungedämmte Metallrohre
- Kombinierte Leitungen, auch gebündelt
- gemischte Durchdringungen

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Wert	USC units
Freie Ausdehnung (20 °C / 68 °F)	3-5:1	-
Reaktionszeit	10 secs	-
Berührungsfest	30 secs	-
Feuerwiderstandsklasse an Wand/Decke aus BSP ⁽¹⁾	EI120	-
Schnittzeit 23 °C/50% RH ⁽²⁾	1 min	-
Verarbeitungstemperatur	10 / 35 °C	50 / 95 °F
Lagertemperatur ⁽³⁾	5 / 35 °C	41 / 95 °F

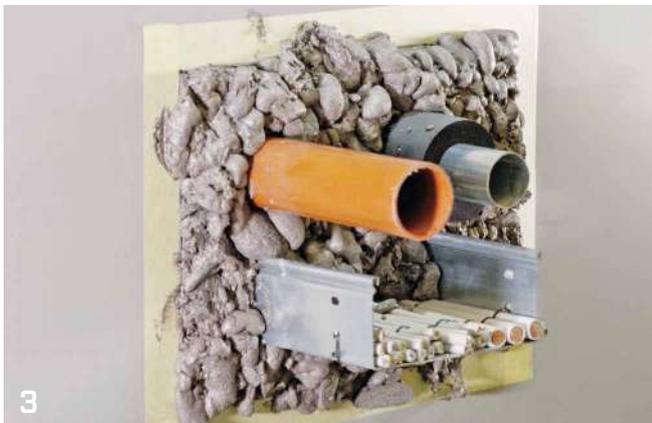
⁽¹⁾ Norm EN 1366-3. Für alle Details, die geprüften Konfigurationen und die Aktualisierungen zu den neuen Tests die Anleitung konsultieren oder die technische Abteilung kontaktieren.

⁽²⁾ Die angegebenen Daten können je nach Stärke des aufgetragenen Produkts und der spezifischen Auftragsbedingungen, wie Temperatur, Feuchtigkeit, Belüftung und Aufnahmefähigkeit des Untergrunds, variieren.

⁽³⁾ Das Produkt höchstens 12 Monate stehend an einem trockenen und überdachten Ort lagern. Das Verfallsdatum auf der Kartusche prüfen.

🗑️ Einstufung von Abfällen (2014/955/EU): 08 04 10.

VERLEGEANLEITUNG



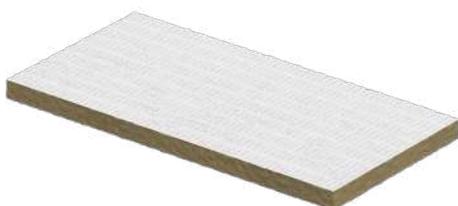
1 Den Mischaufsatz auf die Kartusche schrauben und in die Dosierpistole einsetzen

2 Das Produkt auftragen, bis die Öffnung vollständig bedeckt ist; dabei die in den technischen Anweisungen angegebene Stärke einhalten

3 Eine Unterbrechung der Extrusion von mehr als 5 Sekunden vermeiden, um ein schnelles Aushärten des Materials im Mischaufsatz zu verhindern

4 Überschüssiges Material nach dem Aushärten mit einem Cutter entfernen

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



PANEL
Seite 340



UNICOLLUM
Seite 326



SACCUS
Seite 334



MAMMOTH DOUBLE
Seite 400