

OTTOCOLL®**P 410****Technisches Datenblatt****Eigenschaften:**

- Fließfähiger 1K-Polyurethan-Klebstoff
- Lange Verarbeitungszeit
- Schnelle Aushärtung, dadurch kurze Press- und Fixierzeiten
- Witterungsbeständig gemäß DIN 204 D4
- Nicht korrosiv
- Ideal für die automatisierte Verarbeitung über Dosieranlagen
- Nur für gewerbliche Anwender. Bitte beachten Sie die Angaben im Sicherheitsdatenblatt

Anwendungsgebiete:

- Fertigung von Sandwich-Elementen, z.B. Trennwände, Türelemente, Fertighausaußenwände, Fassadenelemente, Fahrzeugaufbauten etc.
- Kleben von großflächigen Elementen, z.B. im Fertighaus-, Caravan- und Containerbau
- Fertigung von Gartenmöbeln und Fensterkanteln

Normen und Prüfungen:

- Entspricht den Anforderungen der DIN EN 204-D4 an witterungsbeständige Klebungen von Holz und Holzwerkstoffen
- Entspricht den Anforderungen der DIN EN 14257 (WATT 91) an wärmebeständige Klebungen für Holz und Holzwerkstoffe
- Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 30+35 geeignet
- LEED® v3 konform Credit IEQ 4.1: Kleb- und Dichtstoffe
- Französische VOC-Emissionsklasse A+

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Für Klebungen im Außenbereich unter Einwirkung von Feuchtigkeit und/ oder UV-Strahlung empfehlen wir die Verwendung unserer Hybrid-Klebstoffe wie OTTOCOLL® M 500, OTTOCOLL® Allflex, OTTOCOLL® HiTack, OTTOCOLL® M 590 oder OTTOCOLL® M 570. Davon ausgenommen ist die witterungsbelastete Klebung von Holz und Holzwerkstoffen mit nachfolgendem Schutzanstrich gemäß DIN EN 204 D4.

Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.

Bei einer großflächigen Klebung zweier dampfdichter Materialien (z.B. Türelemente von 2x1 m) ist für ein Entweichen des entstehenden CO₂ zu sorgen (z.B. durch Anbringen von Schlitzfenstern), um eine Blasenbildung zu vermeiden. Als Alternative zu 1K-PU-Klebstoffen kann der 2-K-PU-Klebstoff OTTOCOLL® P 520 eingesetzt werden, der ohne Bildung von CO₂ aushärtet.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit OTTO Cleaner MP erfolgen, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden hat.

Ausgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch zu entfernen.

Nicht geeignet für die Klebung von Glas, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Polytetrafluorethylen (PTFE), bituminösen, wachsartigen oder ölhaltigen Untergründen o.ä.

Bei UV-Belastung können Verfärbungen nicht ausgeschlossen werden.

Technische Daten:

Offene Zeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	80
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 35
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 30 / + 80 (1)
Viskosität bei 23 °C [mPas]	~ 7000
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,1
Pressdauer bei 23 °C [min]	~ 240 (2)
Pressdruck max. [kg/cm²]	8 (3)
Klebstoffmenge [g/m²]	~ 150 - 250
Empfohlene Holzfeuchte [%]	~ 8 - 16
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	9

- 1) kurzfristig + 100 °C
- 2) Die Pressdauer kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden
- 3) Mit üblichen Presswerkzeugen und je nach Anwendungsfall.

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüfzeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern. Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.

Anwendungshinweise:

Die Aushärtung erfolgt durch Reaktion mit Feuchtigkeit. Dabei entstehen geringe Mengen CO₂, wodurch eine Volumenzunahme des Klebstoffes bewirkt wird. Es genügt, den Klebstoff einseitig aufzutragen. Evtl. mit Spachtel o.ä. flächig verteilen. Eines der Substrate sollte porös bzw. wasserdampfdurchlässig sein. Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Die zur Aushärtung erforderliche Feuchtigkeit kann ggf. durch leichtes Besprühen mit Wasser erreicht werden. Die Klebflächen dürfen leicht feucht, jedoch nicht nass sein. Das Zusammenfügen der zu klebenden Teile soll möglichst sofort, spätestens innerhalb der Hautbildungszeit erfolgen. Die zu klebenden Werkstoffe bis zur vollständigen Aushärtung des Klebstoffes fixieren. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen. Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten. Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform:

	12 Liter Kunststoff Kanister	200 Liter Blech Fass mit Deckel und Spundlöcher	1000 Liter Container
braun	P410-32-C05	auf Anfrage	auf Anfrage
Verpackungseinheit	1	1	1
Stück / Palette	40	-	1

Sicherheitshinweise:

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos.

Entsorgung:

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Mängelhaftung:

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen.



Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>