

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-05/0164
vom 24. Januar 2017

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 auf der Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

fischer Highbond-Anker FHB II

Kraftkontrolliert spreizender Verbunddübel
zur Verankerung im Beton

fischerwerke GmbH & Co. KG
Klaus-Fischer-Straße 1
72178 Waldachtal
DEUTSCHLAND

fischerwerke

22 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Leitlinie für die europäische technische Zulassung für "Metalldübel zur Verankerung im Beton" ETAG 001 Teil 5: "Verbunddübel", April 2013, verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, ausgestellt.

ETA-05/0164 vom 22. November 2016

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Der fischer Highbond-Anker FHB II ist ein kraftkontrolliert spreizender Verbunddübel, der aus einer Kartusche mit Injektionsmörtel fischer FIS HB oder einer fischer Mörtelpatrone FHB II-P(F) und einer Ankerstange FHB II – A L oder FHB II – A S mit Sechskanmutter und Unterlegscheibe besteht.

Die Patrone wird in ein Bohrloch im Beton gesetzt. Die speziell geformte Ankerstange wird in die Patrone mit einer Maschine durch Schlagen und Drehen getrieben. Für das Injektionssystem wird die Ankerstange in ein mit Injektionsmörtel gefülltes Bohrloch gesetzt. Die Lastübertragung erfolgt durch Formschluss mehrerer Konen im Verbundmörtel und durch eine Kombination aus Verbundspannung und Reibungskräften in den Verankerungsgrund (Beton).

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristische Werte für Zug- und Querbeanspruchung	Siehe Anhang C 1 bis C 4
Verschiebungen unter Zug und Querlast	Siehe Anhang C 5 und C 6

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Der Dübel erfüllt die Anforderungen der Klasse A1
Feuerwiderstand	Keine Leistung bestimmt

3.3 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)

Bezüglich gefährlicher Stoffe können die Produkte im Geltungsbereich dieser Europäischen Technischen Bewertung weiteren Anforderungen unterliegen (z. B. umgesetzte europäische Gesetzgebung und nationale Rechts- und Verwaltungsvorschriften). Um die Bestimmungen der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 zu erfüllen, müssen gegebenenfalls diese Anforderungen ebenfalls eingehalten werden.

3.4 Sicherheit bei der Nutzung (BWR 4)

Die wesentlichen Merkmale bezüglich Sicherheit bei der Nutzung sind unter der Grundanforderung Mechanische Festigkeit und Standsicherheit erfasst.

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß der Leitlinie für die europäisch technische Zulassung ETAG 001, April 2013, verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

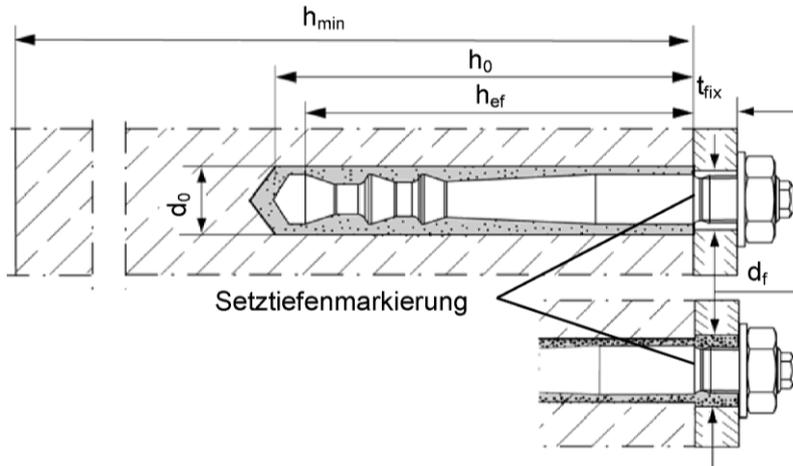
Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 27. Januar 2017 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Andreas Kummerow
i.V. Abteilungsleiter

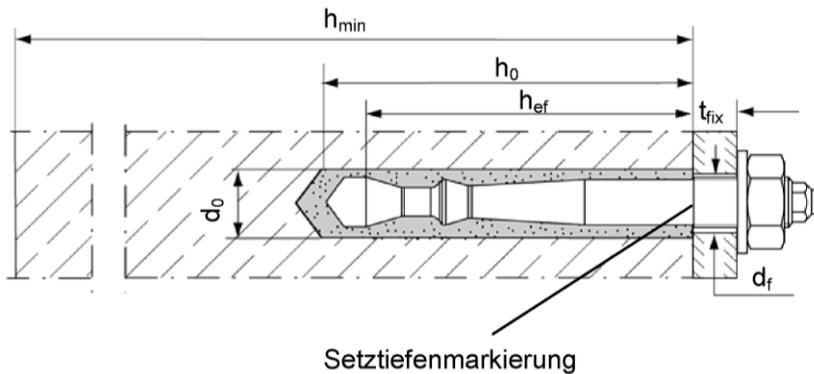
Beglaubigt:

Einbauzustände



**Highbond- Anker
FHB II - A L**
Vorsteckmontage

**Highbond- Anker
FHB II - A L**
Durchsteckmontage
(nicht mit Mörtelpatrone)
Ringspalt mit Mörtel verfüllt

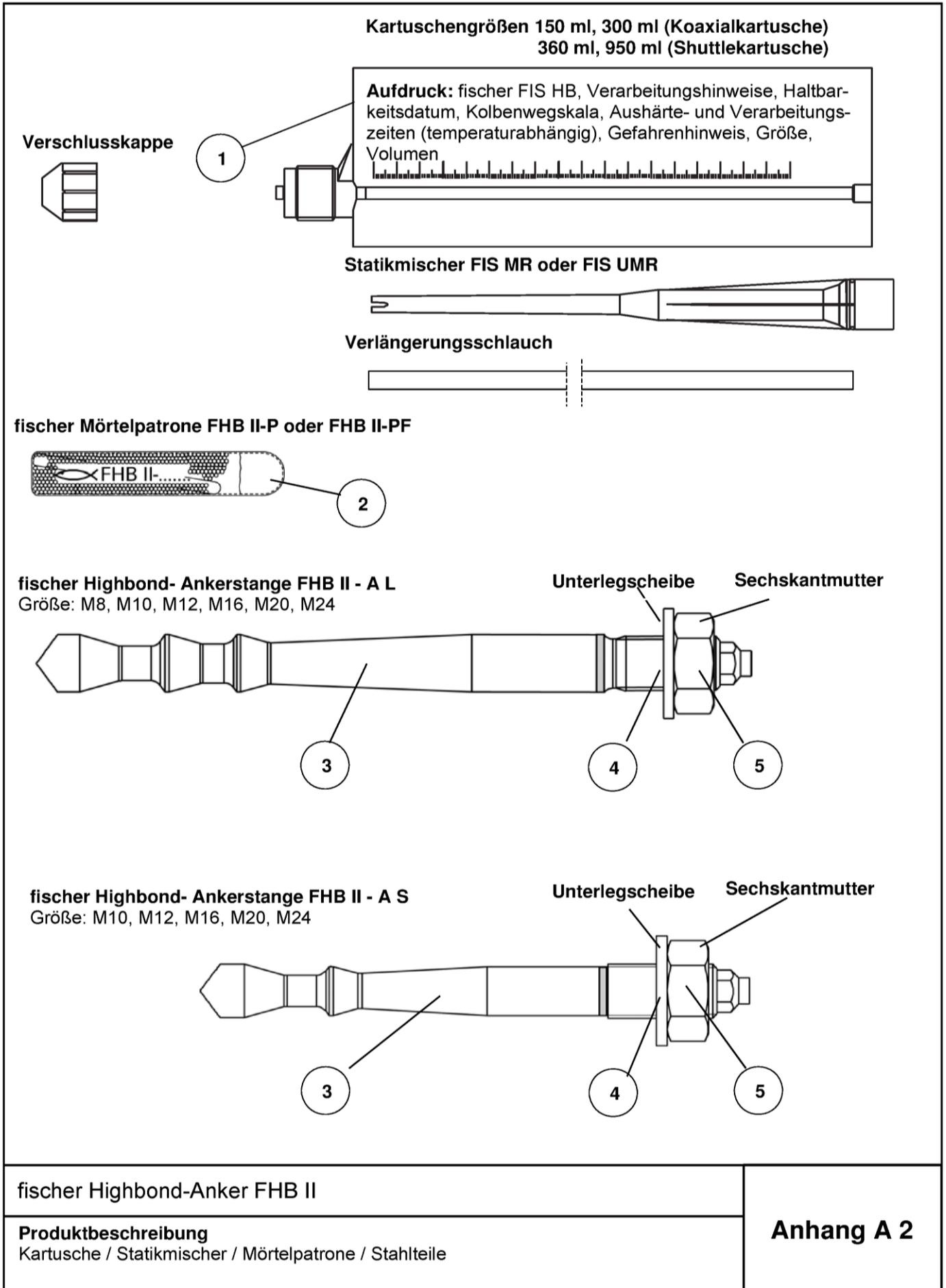


**Highbond- Anker
FHB II - A S**
Vorsteckmontage und
Durchsteckmontage

fischer Highbond-Anker FHB II

Produktbeschreibung
Einbauzustände

Anhang A 1



elektronische Kopie der eta des dibt: eta-05/0164

Tabelle A1: Materialien

Teil	Bezeichnung	Material		
1	Mörtelkartusche	Mörtel, Härter, Füllstoffe		
2	Mörtelpatrone	Mörtel, Härter, Füllstoffe		
	Stahlart	Stahl, verzinkt	Nichtrostender Stahl A4	Hochkorrosions- beständiger Stahl C
3	Fischer Highbond- Ankerstange FHB II - A L oder FHB II - A S	Festigkeitsklasse 8.8; EN ISO 898-1:2013 verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$, EN ISO 4042:1999 A2K $f_{uk} \leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $A_5 > 12 \%$ Bruchdehnung	Festigkeitsklasse 80 EN ISO 3506-1:2009 1.4401; 1.4404; 1.4578; 1.4571; 1.4439; 1.4362; 1.4062, 1.4662, 1.4462 EN 10088-1:2014 $f_{uk} \leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $A_5 > 12 \%$ Bruchdehnung	Festigkeitsklasse 80 EN ISO 3506-1:2009 1.4565; 1.4529 EN 10088-1:2014 $f_{uk} \leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $A_5 > 12 \%$ Bruchdehnung
4	Unterlegscheibe ISO 7089:2000	verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$, EN ISO 4042:1999 A2K	1.4401; 1.4404; 1.4578; 1.4571; 1.4439; 1.4362 EN 10088-1:2014	1.4565; 1.4529 EN 10088-1:2014
5	Sechskantmutter	Festigkeitsklasse 8; EN ISO 898-2:2012 verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$, ISO 4042:1999 A2K	Festigkeitsklasse 70 EN ISO 3506-1:2009 1.4401; 1.4404; 1.4578; 1.4571; 1.4439; 1.4362 EN 10088-1:2014	Festigkeitsklasse 70 EN ISO 3506-1:2009 1.4565; 1.4529 EN 10088-1:2014

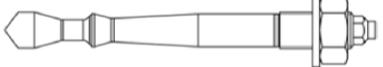
fischer Highbond-Anker FHB II

Produktbeschreibung
Materialien

Anhang A 3

Spezifizierung des Verwendungszwecks (Teil 1)

Tabelle B1: Übersicht Nutzungs- und Leistungskategorien

Beanspruchung der Verankerung		fischer Injektionsmörtel FIS HB oder fischer Mörtelpatrone FHB II-P oder FHB II-PF mit ...	
		FHB II – A L 	FHB II – A S 
Hammerbohren mit Standardbohrer		alle Größen	
Statische und quasi-statische Belastung im	ungerissenen Beton	alle Größen Tabellen: C1, C3, C5	alle Größen Tabellen: C2, C4, C6
	gerissenen Beton		
Nutzungskategorie	Trockener oder nasser Beton	alle Größen	
	Wassergefülltes Bohrloch	alle Größen (nur mit Mörtelpatrone zulässig)	
Montageart	Vorsteckmontage	alle Größen	
	Durchsteckmontage	alle Größen (nur mit Injektionsmörtel FIS HB zulässig)	alle Größen
Einbautemperatur		-5 C bis +40 C	
Gebrauchstemperaturbereich		-40°C bis +80°C (maximale Langzeittemperatur +50°C und maximale Kurzzeittemperatur +80°C)	

fischer Highbond-Anker FHB II

Verwendungszweck
Spezifikationen (Teil 1)

Anhang B 1

Spezifizierung des Verwendungszwecks (Teil 2)

Verankerungsgrund:

- Bewehrter oder unbewehrter Normalbeton der Festigkeitsklassen C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206-1:2000

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume (verzinkter Stahl, nichtrostender Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl)
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrielatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen (nichtrostender Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl)
- Bauteile im Freien und in Feuchträumen, wenn besonders aggressive Bedingungen vorliegen (hochkorrosionsbeständiger Stahl)

Anmerkung: Aggressive Bedingungen sind z. B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Meerwasser oder der Bereich der Spritzzone von Meerwasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z.B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden)

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten werden prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen angefertigt. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage der Dübel angegeben (z. B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern)
- Die Bemessung der Verankerungen unter statischer oder quasi-statischer Belastung wird durchgeführt in Übereinstimmung mit: EOTA ETAG 001 Annex C, 08/2010 oder CEN/TS 1992-4:2009

Einbau:

- Einbau des Dübels durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters
- Im Fall von Fehlbohrungen sind diese zu vermörteln
- Effektive Verankerungstiefe einhalten
- Überkopfmontage erlaubt

fischer Highbond-Anker FHB II

Verwendungszweck
Spezifikationen (Teil 2)

Anhang B 2

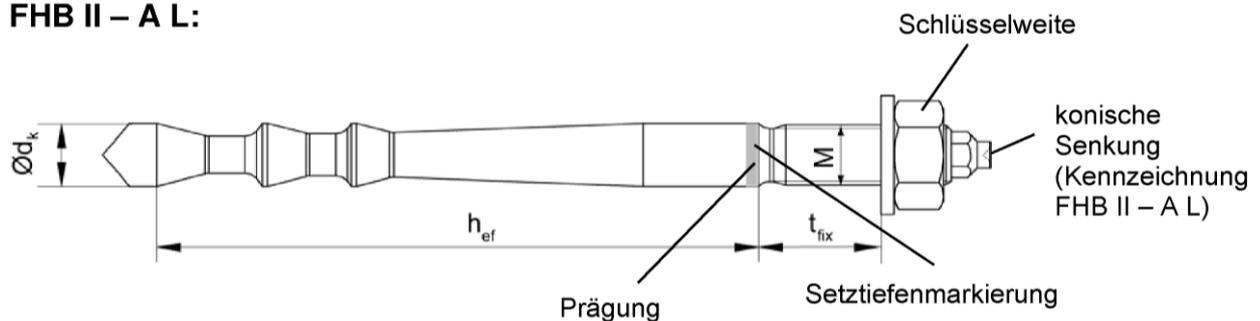
Tabelle B2: Montagekennwerte für fischer Highbond- Ankerstangen FHB II – A L

Größe FHB II – A L		M8x		M10x		M12x		M16x			M20x	M24x
		60	95	100	120	125	145	160	210	210	210	210
Zugehörige Mörtelpatrone FHB II-P bzw. FHB II-PF	[-]	8x60	10x95	12x 100	12x 120	16x 125	16x 145	16x 160	20x 210	24x 210		
Konusdurchmesser	d_k	9,4	10,7	12,5		16,8			23,0			
Schlüsselweite	SW	13	17	19		24			30	36		
Bohrerenddurchmesser	d_o	10	12	14		18			25			
Bohrlochtiefe	h_o	75	110	115	135	140	160	175	235			
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	60	95	100	120	125	145	160	210			
Minimaler Achs- und Randabstand	$s_{min} = c_{min}$	40		50		55	60	70	90			
Durchmesser des Durchganglochs im Anbauteil ¹⁾	Vorsteck- montage $d_f \leq$	9	12	14		18			22	26		
	Durchsteck- montage ²⁾ $d_f \leq$	11	14	16		20			26			
Mindestdicke des Betonbauteils	h_{min}	100	140		170		190	220	280			
Montagedrehmoment	T_{inst} [Nm]	15	20	40		60			100			
Dicke des Anbauteils	$t_{fix} \leq$ [mm]	1500										

¹⁾ Für größere Durchgangslöcher im Anbauteil siehe EOTA ETAG 001 Annex C, 08/2010 oder CEN/TS 1992-4:2009

²⁾ Nur mit Mörtelsystem FIS HB

FHB II – A L:



Alternative Spitzenform
(nur für Montage mit Injektionsmörtel FIS HB)

Alternative Kopfform

Prägung:

Werkzeichen, Ankergröße, Setztiefe. Z. B.:  M10x95

Bei nichtrostendem Stahl zusätzlich **A4**. Bei hochkorrosionsbeständigem Stahl zusätzlich **C**.
Bei hochkorrosionsbeständigem Stahl Zusatzprägung **C** auch stirnseitig.

fischer Highbond-Anker FHB II

Verwendungszweck
Montagekennwerte fischer Highbond- Ankerstange FHB II – A L

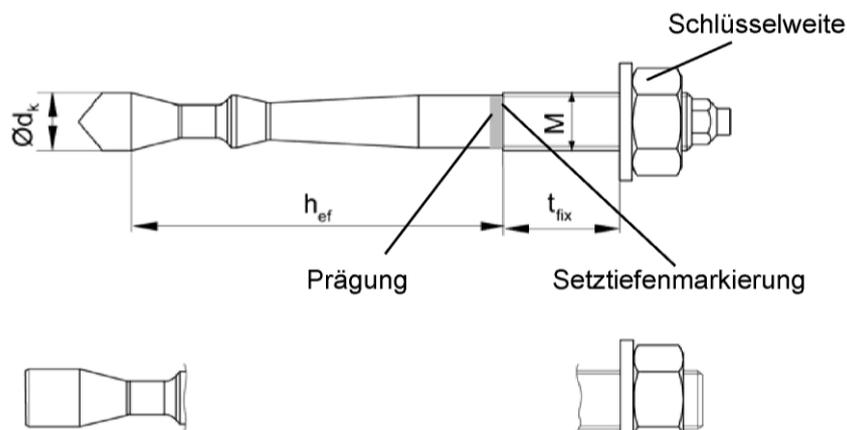
Anhang B 3

Tabelle B3: Montagekennwerte für fischer Highbond- Ankerstangen FHB II – A S

Größe FHB II – A S	M10x		M12x	M16x	M20x	M24x	
	60	75	75	95	170	170	
Zugehörige Mörtelpatrone FHB II-P bzw. FHB II-PF	[-]		10x60	10x75	12x75	16x95	20x170 24x170
Konusdurchmesser d_k	9,4		11,3	14,5	23,0		
Schlüsselweite SW	17		19	24	30	36	
Bohrerinnendurchmesser d_0	10		12	16	25		
Bohrlochtiefe h_0	75	90	90	110	190		
Effektive Verankerungstiefe h_{ef}	60	75	75	95	170		
Minimaler Achs- und Randabstand $s_{min} = c_{min}$	40			50	80		
Durchmesser des Durchgangslochs im Anbauteil ¹⁾	Vorsteckmontage $d_f \leq$	12		14	18	22 26	
	Durchsteckmontage $d_f \leq$	12		14	18	26	
Mindestdicke des Betonbauteils h_{min}	100	120		150	240		
Montagedrehmoment T_{inst}	[Nm]		15	30	50	100	
Dicke des Anbauteils $t_{fix} \leq$	[mm]		1500				

¹⁾ Für größere Durchgangslöcher im Anbauteil siehe EOTA ETAG 001 Annex C, 08/2010 oder CEN/TS 1992-4:2009

FHB II – A S:



Alternative Spitzenform
(nur für Montage mit Injektionsmörtel FIS HB)

Alternative Kopfform

Prägung:

Werkzeichen, Ankergröße, Setztiefe. Z. B.:  M10x75

Bei nichtrostendem Stahl zusätzlich **A4**. Bei hochkorrosionsbeständigem Stahl zusätzlich **C**.
Bei hochkorrosionsbeständigem Stahl Zusatzprägung **C** auch stirnseitig.

fischer Highbond-Anker FHB II

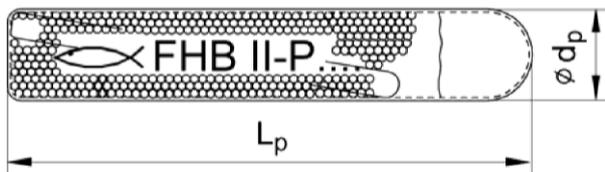
Verwendungszweck
Montagekennwerte fischer Highbond- Ankerstange FHB II – A S

Anhang B 4

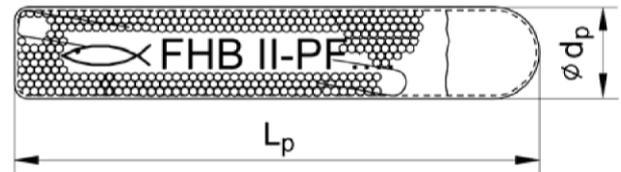
Tabelle B4: Abmessungen der Mörtelpatronen FHB II-P und FHB II-PF

Patrone	8x		10x		12x			16x				20x		24x	
	60	60	75	95	75	100	120	95	125	145	160	170	210	170	210
Patronenlänge L_p	85		90	115	95	120			150	155		185	210	185	210
Patronendurchmesser $\varnothing d_p$	9			11		12,5	14,5	17				21,5			

FHB II-P (standard)



FHB II-PF (schnell härtend)



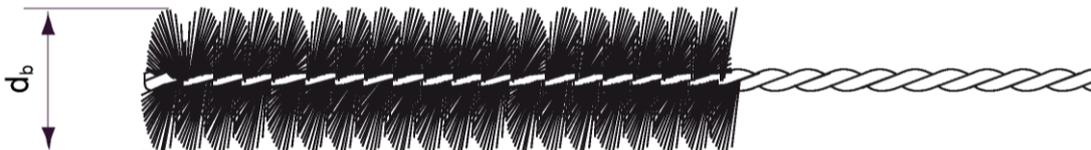
Kennzeichnung: Werkzeichen, Bezeichnung, Ankergröße und effektive Verankerungstiefe.

Z.B.:  FHB II-P 12x100 bzw.

 FHB II-PF 12x100

Tabelle B5: Kennwerte der Stahlbürste FIS BS
(nur bei Verwendung von Injektionsmörtel erforderlich)

Bohrerinnendurchmesser	d_0	[mm]	10	12	14	16	18	25
Stahlbürstendurchmesser	d_b		11	13	16	20		27



fischer Highbond-Anker FHB II

Verwendungszweck
Abmessungen der Mörtelpatronen
Kennwerte der Stahlbürsten

Anhang B 5

Tabelle B6: Maximal zulässige Verarbeitungszeit des Mörtels FIS HB und minimale Wartezeit bis zum Aufbringen der Last
(Die Temperatur im Beton darf während der Aushärtung des Mörtels den angegebenen Mindestwert nicht unterschreiten)

Systemtemperatur [°C]	Maximale Verarbeitungszeit t_{work} [Minuten]	Minimale Aushärtezeit ¹⁾ t_{cure} [Minuten]
-5 bis ±0	----	6 Stunden
> +1 bis +5	----	3 Stunden
> +6 bis +10	15	90
> +11 bis +20	6	35
> +21 bis +30	4	20
> +31 bis +40	2	12

¹⁾ Im feuchten Beton sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln

Tabelle B7: Minimale Wartezeiten für Mörtelpatronen FHB II-P und FHB II-PF bis zum Aufbringen der Last
(Die Temperatur im Beton darf während der Aushärtung des Mörtels den angegebenen Mindestwert nicht unterschreiten)

Mörtelpatrone FHB II-P (standard)		Mörtelpatrone FHB II-PF (schnell härtend)	
Systemtemperatur [°C]	Minimale Aushärtezeit ¹⁾ t_{cure} [Minuten]	Systemtemperatur [°C]	Minimale Aushärtezeit ¹⁾ t_{cure} [Minuten]
-5 bis ±0	4 Stunden	-5 bis ±0	8
> +1 bis +10	45	> +1 bis +10	6
> +11 bis +20	20	> +11 bis +20	4
> +20	10	> +20	2

¹⁾ Im feuchten Beton oder wassergefüllten Bohrloch sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln

fischer Highbond-Anker FHB II

Verwendungszweck
Verarbeitungs- und Aushärtezeiten

Anhang B 6

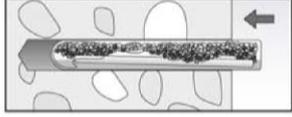
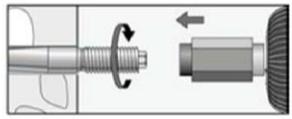
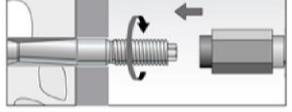
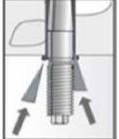
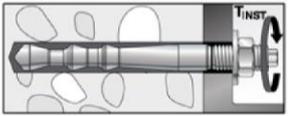
Montageanleitung Teil 1

Montage mit Mörtelpatrone FHB II-P oder FHB II-PF

Bohrlocherstellung

1		Bohrloch mit Hammerbohrer erstellen. Bohrlochdurchmesser d_0 und Bohrlochtiefe h_0 siehe Tabellen B2, B3 Eine Bohrlochreinigung ist nicht erforderlich.
----------	---	---

Montage Highbond- Ankerstange FHB II – A L und FHB II – A S

2		Mörtelpatrone FHB II-P oder FHB II-PF in das Bohrloch stecken
3		Vorsteckmontage: Nur Highbond- Ankerstange FHB II - A L oder FHB II – A S mit Dachspitze verwenden. Die Ankerstange mit Hammerbohrmaschine oder Schlagbohrmaschine drehend-schlagend montieren. Beim Erreichen der Setztiefenmarkierung Maschine sofort ausschalten.
3		Durchsteckmontage: Nur Highbond- Ankerstange FHB II – A S mit Dachspitze verwenden. Die Ankerstange mit Hammerbohrmaschine oder Schlagbohrmaschine drehend-schlagend montieren. Beim Erreichen der Setztiefenmarkierung Maschine sofort ausschalten.
4		Nach dem Setzen der Ankerstange muss Überschussmörtel aus dem Bohrlochmund ausgetreten sein
		Bei Überkopfmontage die Ankerstange mit Keilen (z.B. fischer Zentrierkeile) fixieren bis der Mörtel auszuhärten beginnt
5		Aushärtezeit abwarten, t_{cure} siehe Tabelle B7
6		Montage des Anbauteils, T_{inst} siehe Tabellen B2 und B3

fischer Highbond-Anker FHB II

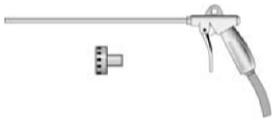
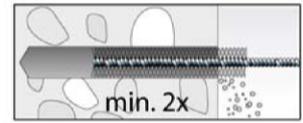
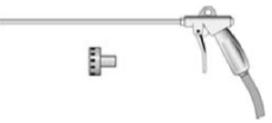
Verwendungszweck
Montageanleitung Teil 1

Anhang B 7

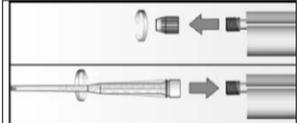
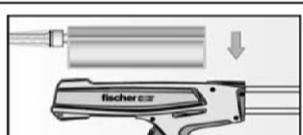
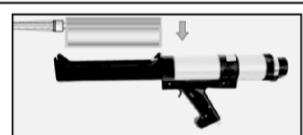
Montageanleitung Teil 2

Montage mit Injektionsmörtel FIS HB

Bohrlocherstellung und Bohrlochreinigung

1		Bohrloch mit Hammerbohrer erstellen. Bohrlochdurchmesser d_0 und Bohrlochtiefe h_0 siehe Tabellen B2, B3	
2	 min. 2x	Bohrloch zweimal ausblasen. Falls vorhanden, stehendes Wasser aus dem Bohrloch entfernen.	
		Bei Bohrdurchmesser $d_0 < 25$ mm mit Handausbläser oder ölfreier Druckluft	
			Bei Bohrdurchmesser $d_0 = 25$ mm mit ölfreier Druckluft (> 6 bar). Reinigungsdüse verwenden.
3	 min. 2x	Bohrloch mit Stahlbürste zweimal ausbürsten. Zugehörige Bürsten siehe Tabelle B5	
			
4	 min. 2x	Bohrloch zweimal ausblasen.	
		Bei Bohrdurchmesser $d_0 < 25$ mm mit Handausbläser oder ölfreier Druckluft	
			Bei Bohrdurchmesser $d_0 = 25$ mm mit ölfreier Druckluft (> 6 bar). Reinigungsdüse verwenden.

Kartuschenvorbereitung

5		Verschlusskappe abschrauben. Statikmischer aufschrauben. (die Mischspirale im Statikmischer muss deutlich sichtbar sein)	
6			Kartusche in die Auspresspistole legen
7			Einen etwa 10 cm langen Strang auspressen, bis der Mörtel gleichmäßig grau gefärbt ist. Nicht gleichmäßig grauer Mörtel ist zu verwerfen
		Verarbeitungszeit beachten, t_{work} siehe Tabelle B6	Bei Überschreiten der Verarbeitungszeit (z. B. bei Arbeitsunterbrechung), neuen Statikmischer verwenden und, wenn nötig, verkrustetes Material an der Kartuschenöffnung entfernen.

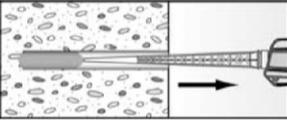
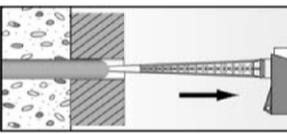
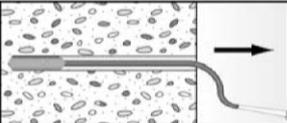
fischer Highbond-Anker FHB II

Verwendungszweck
Montageanleitung Teil 2

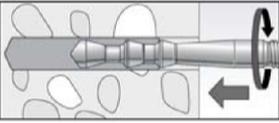
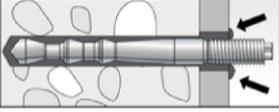
Anhang B 8

Montageanleitung Teil 3

Mörtelinjektion

		Ca. 2/3 des Bohrlochs mit Mörtel füllen. Genaue Mörtelmengen (Skalenteile auf der Mörtelkartusche) siehe Montageanleitung. Mit dem Verfüllen immer am Bohrlochgrund beginnen und während des Auspressens Kartusche langsam zurückziehen, um Luftblasen in der Verfüllung zu vermeiden.
8		Durchsteckmontage: Bei Verwendung von Ankerstangen FHB II-A L so viel Mörtel injizieren, dass beim Einschieben des Ankerstange der Ringspalt im Anbauteil ebenfalls verfüllt wird. Bei Verwendung von Ankerstangen FHB II - A S ist dies nicht nötig.
		Bei Bohrlochtiefen ≥ 170 mm Verlängerungsschlauch verwenden

Montage Highbond- Ankerstange FHB II – A L und FHB II – A S

9		Nur saubere und ölfreie Ankerstangen verwenden. Die Ankerstange von Hand mit leichten Drehbewegungen in das Bohrloch schieben.
10		Nach dem Setzen der Ankerstange muss Überschussmörtel aus dem Bohrlochmund ausgetreten sein
		Bei Überkopfmontage die Ankerstange mit Keilen (z.B. fischer Zentrierkeile) fixieren bis der Mörtel auszuhärten beginnt
11		Aushärtezeit abwarten, t_{cure} siehe Tabelle B6
12		Montage des Anbauteils, T_{inst} siehe Tabellen B2 und B3

fischer Highbond-Anker FHB II

Verwendungszweck
Montageanleitung Teil 3

Anhang B 9

Tabelle C1: Charakteristische Werte für die Tragfähigkeit unter statischer oder quasi-statischer Zugbeanspruchung von fischer Highbond-Ankern FHB II – A L

Größe FHB II – A L		M8x 60	M10x 95	M12x 100 120	M16x 125 145 160	M20x 210	M24x 210			
Zugtragfähigkeit, Stahlversagen										
Charakt. Tragfähigkeit $N_{Rk,s}$	Stahl verzinkt	[kN]	25,1	34,4	49,8	96,6	137,6			
	Nichtrostender Stahl A4 Hochkorrosions- beständiger Stahl C		25,1	34,4	49,8	96,6	137,6			
Teilsicherheitsbeiwerte¹⁾										
Teilsicherheits- beiwert $\gamma_{Ms,N}$	Stahl verzinkt	[-]	1,5 ¹⁾							
	Nichtrostender Stahl A4		1,5 ¹⁾							
	Hochkorrosions- beständiger Stahl C		1,5 ¹⁾							
Versagen durch Herausziehen im gerissenen Beton C20/25										
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,p}$	[kN]	--- ³⁾							
Versagen durch Herausziehen und Spalten im ungerissenen Beton C20/25										
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,p}$	[kN]	3)							
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,sp}$	[mm]	300	476	380	600	375	500	580	630
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,sp}$		150	238	190	300	188	250	290	315
Versagen durch Herausziehen und Spalten im ungerissenen Beton C20/25										
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,p}$ ²⁾	[kN]	20	35	40	50	--- ³⁾	75	95	--- ³⁾
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,sp}$	[mm]	1,5 h_{ef}							
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,sp}$		3,0 h_{ef}							
Faktoren für Betondruckfestigkeiten > C20/25										
Erhöhungsfaktoren für $N_{Rk,p}$	C25/30	Ψ_c	[-]	1,10						
	C30/37			1,22						
	C35/45			1,34						
	C40/50			1,41						
	C45/55			1,48						
	C50/60			1,55						
Faktoren gemäß CEN/TS 1992-4:2009 Abschnitt 6.2.2.3										
Ungerissener Beton	k_{ucr}	[-]	10,1							
Gerissener Beton	k_{cr}		7,2							
Betonausbruch										
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	60	95	100	120	125	145	160	210
Teilsicherheitsbeiwert ¹⁾⁵⁾	γ_{Mc}	[-]	1,5 ⁴⁾	1,5						

1) Falls keine abweichenden nationalen Regelungen existieren

2) Nachweis gegen Spalten gemäß ETAG 001, Anhang C, (Formel 5.3). Statt $N_{Rk,c}^0$ ist jedoch $N_{Rk,p}$ einzusetzen.

3) Nicht maßgebend (Nachweis gegen Spalten gemäß ETAG 001, Anhang C)

4) Mit FHB II Mörtelpatrone: $\gamma_{Mc} = 1,8$

5) $\gamma_2 = 1,0$ ist enthalten

fischer Highbond-Anker FHB II

Leistungen

Charakteristische Werte für statische oder quasi-statische Zugbelastung von fischer Highbond-Ankern FHB II – A L (ungerissener oder gerissener Beton)

Anhang C 1

Tabelle C2: Charakteristische Werte für die Tragfähigkeit unter statischer oder quasi-statischer Zugbeanspruchung von fischer Highbond-Ankern FHB II – A S

Größe FHB II – A S		M10x		M12x	M16x	M20x	M24x
		60	75	75	95	170	170
Zugtragfähigkeit, Stahlversagen							
Charakt. Tragfähigkeit $N_{Rk,s}$	Stahl verzinkt	[kN]	25,1	34,4	61,6	128,5	
	Nichtrostender Stahl A4		25,1	34,4	61,6	128,5	
	Hochkorrosionsbeständiger Stahl C						
Teilsicherheitsbeiwerte¹⁾							
Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_{Ms,N}$	Stahl verzinkt	[-]			1,5 ¹⁾		
	Nichtrostender Stahl A4				1,5 ¹⁾		
	Hochkorrosionsbeständiger Stahl C				1,5 ¹⁾		
Versagen durch Herausziehen im gerissenen Beton C20/25							
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,p}$	[kN]	--- ³⁾				
Versagen durch Herausziehen und Spalten im ungerissenen Beton C20/25							
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,p}$	[kN]	3)				
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,sp}$	[mm]	300		340	510	
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,sp}$		150		170	255	
Versagen durch Herausziehen und Spalten im ungerissenen Beton C20/25							
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,p}$ ²⁾	[kN]	20	25	40	--- ³⁾	
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,sp}$	[mm]	1,5 h_{ef}				
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,sp}$		3,0 h_{ef}				
Faktoren für Betondruckfestigkeiten > C20/25							
Erhöhungsfaktoren für $N_{Rk,p}$	C25/30	Ψ_c	[-]	1,10			
	C30/37			1,22			
	C35/45			1,34			
	C40/50			1,41			
	C45/55			1,48			
	C50/60			1,55			
Faktoren gemäß CEN/TS 1992-4:2009 Abschnitt 6.2.2.3							
Ungerissener Beton	k_{ucr}	[-]	10,1				
Gerissener Beton	k_{cr}		7,2				
Betonausbruch							
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	60	75	95	170	
Teilsicherheitsbeiwert ^{1) 5)}	γ_{Mc}	[-]	1,5 ⁴⁾		1,5		

1) Falls keine abweichenden nationalen Regelungen existieren

2) Nachweis gegen Spalten gemäß ETAG 001, Anhang C, (Formel 5.3). Statt $N_{Rk,c}^0$ ist jedoch $N_{Rk,p}$ einzusetzen.

3) Nicht maßgebend (Nachweis gegen Spalten gemäß ETAG 001, Anhang C)

4) Mit FHB II Mörtelpatrone: $\gamma_{Mc} = 1,8$

5) $\gamma_2 = 1,0$ ist enthalten

fischer Highbond-Anker FHB II

Leistungen

Charakteristische Werte für statische oder quasi-statische Zugbelastung von fischer Highbond-Ankern FHB II – A S (ungerissener oder gerissener Beton)

Anhang C 2

Tabelle C3: Charakteristische Werte für die **Tragfähigkeit** unter statischer oder quasi- statischer **Querzugbeanspruchung** von **fischer Highbond-Ankern FHB II – A L** (ungerissener und gerissener Beton)

Größe FHB II – A L			M8x	M10x	M12x		M16x			M20x	M24x
			60	95	100	120	125	145	160	210	210
Quertragfähigkeit, Stahlversagen											
ohne Hebelarm											
Charakt. Tragfähigkeit	Stahl verzinkt	$V_{Rk,s}$ [kN]	13,7	20,8	30,3		56,3			87,9	126,9
	Nichtrostender Stahl A4 und hochkorrosionsbeständiger Stahl C		15,2	23,2	33,7		62,7			97,9	141
mit Hebelarm											
Charakt. Biegemoment	Stahl verzinkt	$M^0_{Rk,s}$ [Nm]	31	62	105		266			519	896
	Nichtrostender Stahl A4 und hochkorrosionsbeständiger Stahl C		31	62	105		266			519	896
Teilsicherheitsbeiwert											
Teilsicherheitsbeiwert ¹⁾		$\gamma_{Ms,V}$	[-]			1,25					
Duktilitätsfaktor gemäß CEN/TS 1992-4-5:2009 Abschnitt 6.3.2.1		k_2	[-]			1,0					
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite											
Faktor k gemäß TR029 Abschnitt 5.2.3.3 bzw. k_3 gemäß CEN/TS 1992-4-5:2009 Abschnitt 6.3.3		$k_{(3)}$	[-]			2,0					
Teilsicherheitsbeiwert ¹⁾		γ_{Mcp}	[-]			1,5					
Betonkantenbruch											
Wirksame Dübellänge		l_f	[mm]		60	95	100	112	125	144	200
Rechnerischer Durchmesser		d	[mm]		10	12	14		18		25
Teilsicherheitsbeiwert ¹⁾		γ_{Mc}	[-]			1,5					

¹⁾ Falls keine abweichenden nationalen Regelungen existieren

fischer Highbond-Anker FHB II

Leistungen

Charakteristische Werte für statische oder quasi-statische Querzugbelastung von fischer Highbond- Ankern FHB II – A L (ungerissener oder gerissener Beton)

Anhang C 3

Tabelle C4: Charakteristische Werte für die **Tragfähigkeit** unter statischer oder quasi- statischer **Querzugbeanspruchung** von **fischer Highbond-Ankern FHB II – A S** (ungerissener und gerissener Beton)

Größe FHB II – A S		M10x		M12x	M16x	M20x	M24x	
		60	75	75	95	170	170	
Quertragfähigkeit, Stahlversagen								
ohne Hebelarm								
Charakt. Tragfähigkeit	Stahl verzinkt	$V_{Rk,s}$	[kN]	19,7	27,3	50,8	80,3	114,2
	Nichtrostender Stahl A4			24,1	33,7	62,7	97,9	124,5
	hochkorrosionsbeständiger Stahl C			24,1	33,7	62,7	97,9	141
mit Hebelarm								
Charakt. Biegemoment	Stahl verzinkt	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	62	105	266	519	896
	Nichtrostender Stahl A4 und hochkorrosionsbeständiger Stahl C			62	105	266	519	896
Teilsicherheitsbeiwert								
Teilsicherheitsbeiwert ¹⁾		$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,25				
Duktilitätsfaktor gemäß CEN/TS 1992-4-5:2009 Abschnitt 6.3.2.1		k_2	[-]	1,0				
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite								
Faktor k gemäß TR029 Abschnitt 5.2.3.3 bzw. k_3 gemäß CEN/TS 1992-4-5:2009 Abschnitt 6.3.3		$k_{(3)}$	[-]	2,0				
Teilsicherheitsbeiwert ¹⁾		γ_{Mcp}	[-]	1,5				
Betonkantenbruch								
Wirksame Dübellänge		l_f	[mm]	60	75	95	170	
Rechnerischer Durchmesser		d		10	12	16	25	
Teilsicherheitsbeiwert ¹⁾		γ_{Mc}	[-]	1,5				

¹⁾ Falls keine abweichenden nationalen Regelungen existieren

fischer Highbond-Anker FHB II

Leistungen

Charakteristische Werte für statische oder quasi-statische Querzugbelastung von fischer Highbond-Ankern FHB II – A S (ungerissener oder gerissener Beton)

Anhang C 4

Tabelle C5: Verschiebungen für fischer Highbond- Anker FHB II – A L

Größe FHB II – A L	M8x 60	M10x 95	M12x 100 120		M16x 125 145 160			M20x 210	M24x 210
Verschiebungen unter Zuglast									
Gerissener Beton									
Zuglast [kN]	6,6	15,9	17,1	22,5	24,0	30,0	34,7	52,2	52,2
δ_{N0} [mm]	0,8				0,6				
$\delta_{N\infty}$	1,7								
Ungerissener Beton									
Zuglast [kN]	9,3	22,3	24,0	31,6	33,6	42,0	48,7	73,2	73,2
δ_{N0} [mm]	0,2	0,4						0,6	
$\delta_{N\infty}$	1,7								
Verschiebungen unter Querlast									
Ungerissener oder gerissener Beton									
Stahl verzinkt									
Querlast [kN]	7,8	11,9	17,3		32,2			50,2	72,5
δ_{V0} [mm]	1,2		1,3			3,5			
$\delta_{V\infty}$	1,8		2,0			5,3			
Nichtrostender Stahl A4									
Querlast [kN]	8,7	13,3	19,3		35,8			55,9	80,6
δ_{V0} [mm]	1,0		1,1		2,2			3,5	
$\delta_{V\infty}$	1,5		1,7		3,3			5,3	
Hochkorrosionsbeständiger Stahl C									
Querlast [kN]	8,7	13,3	19,3		35,8			55,9	80,6
δ_{V0} [mm]	1,2		1,3		2,4			3,7	5,0
$\delta_{V\infty}$	1,8		2,0		3,6			5,6	7,5

fischer Highbond-Anker FHB II

Leistungen
Verschiebungen fischer Highbond- Anker FHB II – A L

Anhang C 5

Tabelle C6: Verschiebungen für fischer Highbond- Anker FHB II – A S

Größe FHB II – A S	M10x		M12x	M16x	M20x	M24x
	60	75	75	95	170	170
Verschiebungen unter Zuglast						
Gerissener Beton						
Zuglast [kN]	6,6	11,1		15,9		38,0
δ_{N0} [mm]	0,8	0,3		0,4		0,6
$\delta_{N\infty}$	1,7					
Ungerissener Beton						
Zuglast [kN]	9,3	15,6		22,3		53,3
δ_{N0} [mm]	0,2					0,5
$\delta_{N\infty}$	1,7					
Verschiebungen unter Querlast						
Ungerissener oder gerissener Beton						
Stahl verzinkt						
Querlast [kN]	11,3		12,7	29,0	45,9	65,3
δ_{V0} [mm]	1,2		1,5		2,8	
$\delta_{V\infty}$	1,8		2,3		4,2	
Nichtrostender Stahl A4						
Querlast [kN]	13,8		19,3	35,8	55,9	71,1
δ_{V0} [mm]	1,0		1,1	2,2	3,5	
$\delta_{V\infty}$	1,5		1,7	3,3	5,3	
Hochkorrosionsbeständiger Stahl C						
Querlast [kN]	13,8		19,3	35,8	55,9	80,6
δ_{V0} [mm]	1,2		1,3	2,4	3,7	5,0
$\delta_{V\infty}$	1,8		2,0	3,6	5,6	7,5

fischer Highbond-Anker FHB II

Leistungen

Verschiebungen fischer Highbond- Anker FHB II – A S

Anhang C 6