



... eine starke Verbindung

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr.: MKT-2.1-301\_de

- ✧ **Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** Injektionssystem VMU plus für Beton
- ✧ **Verwendungszweck(e):** Verbunddübel zur Verankerung im Beton, siehe Anhang B
- ✧ **Hersteller:** MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co.KG  
Auf dem Immel 2  
67685 Weilerbach
- ✧ **System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** 1
- ✧ **Europäisches Bewertungsdokument:** EAD 330499-01-0601  
Europäische Technische Bewertung: ETA-11/0415, 01.06.2021  
Technische Bewertungsstelle: DIBt, Berlin  
Notifizierte Stelle(n): NB 2873 – Technische Universität Darmstadt

### ✧ Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Merkmale	Leistung
<b>Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)</b>	
Charakteristische Widerstände unter Zugbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Anhang B2, C1, C3, C4, C7, C9
Charakteristische Widerstände unter Querbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Anhang C2, C5, C8, C10
Verschiebungen (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Anhang C12, C13
Charakteristischer Widerstand und Verschiebungen für seismische Leistungskategorie C1	Anhang C6, C11
Charakteristischer Widerstand und Verschiebungen für seismische Leistungskategorie C2	Leistung nicht bewertet
<b>Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)</b>	
Inhalt, Emission und/oder Freisetzung von gefährlichen Stoffen	Leistung nicht bewertet

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen.  
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

  
Stefan Weustenhagen  
(Geschäftsführer)

Weilerbach, 01.06.2021

i.V.   
Dipl.-Ing. Detlef Bigalke  
(Leiter der Produktentwicklung)



## Spezifizierung des Verwendungszwecks

Injektionssystem VMU plus	Ankerstangen	Innengewinde- ankerstangen	Betonstahl
Statische und quasi-statische Einwirkungen	M8 - M30	IG-M6 – IG-M20 (verzinkt , A4, HCR)	Ø8 - Ø32
Seismische Einwirkung Kategorie C1	M8 - M30	-	Ø8 - Ø32
Verankerungsgrund	verdichteter, bewehrter oder unbewehrter Normalbeton (ohne Fasern), gem. EN 206-1:2013 + A1:2016 Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60, gem. EN 206-1:2013+A1:2016 gerissener und ungerissener Beton		
Temperaturbereich I	-40°C bis +40 °C	max. Langzeit-Temperatur +24 °C und max. Kurzzeit-Temperatur +40°C	
Temperaturbereich II	-40°C bis +80 °C	max. Langzeit-Temperatur +50 °C und max. Kurzzeit-Temperatur +80°C	
Temperaturbereich III	-40°C bis +120 °C	max. Langzeit-Temperatur +72 °C und max. Kurzzeit-Temperatur +120°C	

### Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume (alle Materialien).
- Für alle anderen Bedingungen gilt:  
Verwendung der Werkstoffe aus Anhang A4, Tabelle A1 entsprechend der Korrosionsbeständigkeitsklassen CRC gemäß EN 1993-1-4:2006+A1:2015

### Bemessung:

- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels angegeben (z. B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern usw.)
- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs
- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt nach EN 1992-4:2018 und Technical Report TR 055, Fassung Februar 2018

### Einbau:

- Trockener oder feuchter Beton: M8 bis M30, IG-M6 bis IG-M20, Betonstahl Ø8 bis Ø32
- Wassergefüllte Bohrlöcher (nicht Seewasser): M8 bis M16, IG-M6 bis IG-M10, Betonstahl Ø8 bis Ø16
- Bohrlochherstellung durch Hammer- oder Druckluftbohren oder Saugbohren
- Einbaurichtung D3: Einbau nach unten, horizontal oder nach oben (Überkopfmontage)
- Einbau durch entsprechend geschultes Personal unter Verantwortung des Bauleiters
- Der Injektionsmörtel wurde für den Einbau bei einer Mindestbetontemperatur von -10°C bzw. -20°C bewertet, wobei anschließend die Temperatur im Beton nicht mit einer schnellen Geschwindigkeit ansteigen darf, z.B. von der Mindesteinbautemperatur auf 24°C innerhalb von 12 Stunden.
- Innengewindeankerstange: Schrauben und Gewindestange (inkl. Mutter und Unterlegscheibe) müssen mindestens dem Material und der Festigkeitsklasse der verwendeten Innengewindeankerstange entsprechen

## Injektionssystem VMU plus für Beton

Verwendungszweck  
Spezifikationen

**Anhang B1**

**Tabelle B1: Montage- und Dübelkennwerte, Ankerstange**

Ankerstange			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Durchmesser Ankerstange	$d=d_{nom}$	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Bohrernennendurchmesser	$d_0$	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef,min}$	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
	$h_{ef,max}$	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	Vorsteckmontage $d_f \leq$	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
	Durchsteckmontage $d_f \leq$	[mm]	12	14	16	20	25	30	33	38
Montagedrehmoment	$\max T_{inst} \leq$	[Nm]	10	20	40 (35) <sup>1)</sup>	80	120	160	180	200
Mindestbauteildicke	$h_{min}$	[mm]	$h_{ef} + 30mm \geq 100mm$			$h_{ef} + 2d_0$				
Minimaler Achsabstand	$s_{min}$	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimaler Randabstand	$c_{min}$	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150

<sup>1)</sup> maximales Montagedrehmoment für Festigkeitsklasse 4.6

**Tabelle B2: Montage- und Dübelkennwerte, Innengewindeankerstange**

Innengewindeankerstange			IG-M 6	IG-M 8	IG-M 10	IG-M 12	IG-M 16	IG-M 20
Innendurchmesser	$d_2$	[mm]	6	8	10	12	16	20
Außendurchmesser <sup>1)</sup>	$d=d_{nom}$	[mm]	10	12	16	20	24	30
Bohrernennendurchmesser	$d_0$	[mm]	12	14	18	24	28	35
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef,min}$	[mm]	60	70	80	90	96	120
	$h_{ef,max}$	[mm]	200	240	320	400	480	600
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	$d_f \leq$	[mm]	7	9	12	14	18	22
Montagedrehmoment	$\max T_{inst} \leq$	[Nm]	10	10	20	40	60	100
Min. Einschraubtiefe	$l_{IG}$	[mm]	8	8	10	12	16	20
Mindestbauteildicke	$h_{min}$	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2d_0$		
Minimaler Achsabstand	$s_{min}$	[mm]	50	60	80	100	120	150
Minimaler Randabstand	$c_{min}$	[mm]	50	60	80	100	120	150

<sup>1)</sup> mit metrischem Gewinde gemäß EN 1993-1-8:2005+AC:2009








**Tabelle B3: Montagekennwerte, Betonstahl**

Betonstahl			Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32
Durchmesser Betonstahl	$d=d_{nom}$	[mm]	8	10	12	14	16	20	24	28	32
Bohrernennendurchmesser	$d_0$	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef,min}$	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
	$h_{ef,max}$	[mm]	160	200	240	280	320	400	500	560	640
Mindestbauteildicke	$h_{min}$	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2d_0$					
Minimaler Achsabstand	$s_{min}$	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimaler Randabstand	$c_{min}$	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

**Injektionssystem VMU plus für Beton**
**Verwendungszweck**  
 Montagekennwerte

**Anhang B2**

**Tabelle B4: Parameter für Reinigungs- und Setzzubehör**

Ankerstange	Innengewindeankerstange	Betonstahl	Bohrer Ø	Bürsten Ø	min. Bürsten Ø	Injektionsadapter			
									
[-]	[-]	Ø [mm]	d <sub>0</sub> [mm]	d <sub>b</sub> [mm]	d <sub>b,min</sub> [mm]	[-]	↓	→	↑
M8			10	12	10,5	Kein Injektionsadapter erforderlich			
M10	VMU-IG M 6	8	12	14	12,5				
M12	VMU-IG M 8	10	14	16	14,5				
		12	16	18	16,5				
M16	VMU-IG M10	14	18	20	18,5	VM-IA 18	h <sub>ef</sub> > 250mm	h <sub>ef</sub> > 250mm	alle
		16	20	22	20,5	VM-IA 20			
M20	VMU-IG M12	20	24	26	24,5	VM-IA 24			
M24	VMU-IG M16		28	30	28,5	VM-IA 28			
M27		25	32	34	32,5	VM-IA 32			
M30	VMU-IG M20	28	35	37	35,5	VM-IA 35			
		32	40	41,5	40,5	VM-IA 40			



**Ausblaspumpe (Volumen 750ml)**  
Bohrerdurchmesser (d<sub>0</sub>): 10 mm bis 20 mm  
Verankerungstiefe (h<sub>ef</sub>): ≤ 10 d<sub>nom</sub>  
für ungerissenen Beton



**Empfohlene Druckluftpistole (min 6 bar)**  
Alle Anwendungen



**Injektionsadapter für Überkopf- oder Horizontalmontage**  
Bohrerdurchmesser (d<sub>0</sub>):  
18 mm bis 40 mm



**Stahlbürste**  
Bohrerdurchmesser (d<sub>0</sub>): alle Durchmesser

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Verwendungszweck**  
Reinigungs- und Installationszubehör

**Anhang B3**

# Montageanweisung

## Bohrlocherstellung

1		Bohrloch drehschlagend mit vorgeschriebenem Bohrverfahren (siehe Anhang B1), Bohrerdurchmesser (siehe Tabelle B4) und gewählter Bohrlochtiefe erstellen. Bei Fehlbohrungen ist das Bohrloch zu vermörteln.
---	--	--

## Reinigung, alle Bohrarten

**Achtung! Vor dem Reinigen des Bohrloches stehendes Wasser entfernen!**

### Reinigung mit Druckluft

(alle Durchmesser, gerissener und ungerissener Beton)

2a		Das Bohrloch vom Bohrlochgrund her <b>4x</b> vollständig mit Druckluft (min. 6 bar) ausblasen, bis die ausströmende Luft staubfrei ist. Bei tiefen Bohrlöchern sind Verlängerungen zu verwenden.
2b		Bohrloch mit geeigneter Drahtbürste gem. Tabelle B4 (minimaler Bürstendurchmesser $d_{b,min}$ ist einzuhalten und zu überprüfen) <b>4x</b> ausbürsten. Bei tiefen Bohrlöchern Bürstenverlängerung benutzen.
2c		Anschließend das Bohrloch vom Bohrlochgrund her erneut <b>4x</b> vollständig mit Druckluft (min. 6 bar) ausblasen, bis die ausströmende Luft staubfrei ist. Bei tiefen Bohrlöchern sind Verlängerungen zu verwenden.

2

### Manuelle Reinigung

ungerissener Beton: Bohrlochdurchmesser  $d_0 \leq 20\text{mm}$  und Verankerungstiefe  $h_{ef} \leq 10 d_{nom}$

gerissener Beton: Bohrlochdurchmesser:  $14\text{mm} \leq d_0 \leq 20\text{mm}$  und Verankerungstiefe  $h_{ef} \leq 10 d_{nom}$

2a		Das Bohrloch vom Bohrlochgrund her mit der Ausblaspumpe <b>4x</b> vollständig ausblasen, bis die ausströmende Luft staubfrei ist.
2b		Bohrloch mit geeigneter Drahtbürste <b>4x</b> ausbürsten (minimaler Bürstendurchmesser $d_{b,min}$ ist gem. Tabelle B4 einzuhalten und zu überprüfen). Bei tiefen Bohrlöchern Bürstenverlängerung benutzen.
2c		Anschließend das Bohrloch erneut vom Bohrlochgrund her mit der Ausblaspumpe <b>4x</b> vollständig ausblasen, bis die ausströmende Luft staubfrei ist.

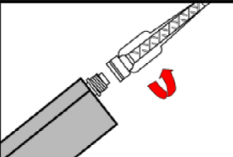
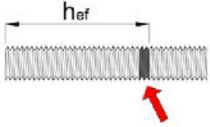
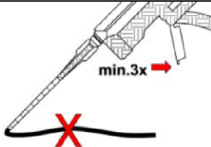
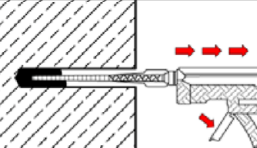
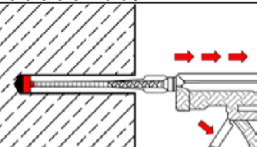
Nach der Reinigung ist das Bohrloch bis zum Injizieren des Mörtels vor erneutem Verschmutzen in geeigneter Weise zu schützen. Gegebenenfalls ist die Reinigung unmittelbar vor dem Injizieren des Mörtels zu wiederholen. Einfließendes Wasser darf nicht zur erneuten Verschmutzung des Bohrlochs führen.

Injektionssystem VMU plus für Beton

Verwendungszweck  
Montageanweisung

Anhang B4

## Montageanweisung (Fortsetzung)

Injektion		
3		Den mitgelieferten Statikmischer fest auf die Kartusche aufschrauben und Kartusche in eine geeignete Auspresspistole einlegen. Bei jeder Arbeitsunterbrechung länger als die empfohlene Verarbeitungszeit (Tabelle B5 bzw. Tabelle B6) und bei jeder neuen Kartusche ist der Statikmischer zu erneuern.
4		Vor dem Injizieren des Mörtels die geforderte Verankerungstiefe auf dem Befestigungselement markieren.
5		Der Mörtelvorlauf ist nicht zur Befestigung der Ankerstange / des Bewehrungsstabs geeignet. Daher Vorlauf solange verwerfen, bis sich eine gleichmäßig graue Mischfarbe eingestellt hat, jedoch min. 3 volle Hübe. Bei Schlauchfolienkartuschen sind mind. 6 volle Hübe zu verwerfen.
6a		Gereinigtes Bohrloch vom Bohrlochgrund her ca. zu 2/3 mit Verbundmörtel befüllen. Langsames Zurückziehen des Statikmischers aus dem Bohrloch verhindert die Bildung von Lufteinschlüssen. Bei Verankerungstiefen größer 190mm passende Mischverlängerung verwenden. Die temperaturrelevanten Verarbeitungszeiten sind zu beachten (Tabelle B5 bzw. Tabelle B6).
6b		Injektionsadapter mit Mischerverlängerungen nach Anhang B3 sind für folgende Verankerungen zu verwenden: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Installationen horizontal oder vertikal nach unten mit Bohrloch-Ø <math>d_0 \geq 18</math> mm und Verankerungstiefen <math>h_{ef} &gt; 250</math> mm</li> <li>• Überkopfmontage: Bohrloch-Ø <math>d_0 \geq 18</math> mm</li> </ul>

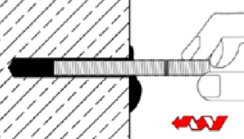
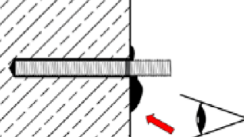
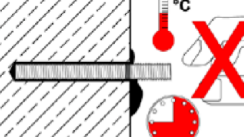
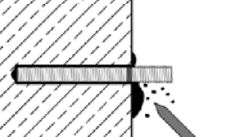
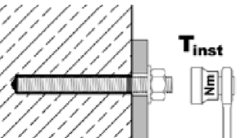
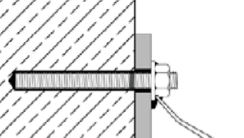
Injektionssystem VMU plus für Beton

Verwendungszweck  
Montageanweisung (Fortsetzung)

Anhang B5

## Montageanweisung (Fortsetzung)

### Setzen des Befestigungselementes

7		<p>Befestigungselement mit leichten Drehbewegungen bis zur festgelegten Verankerungstiefe einsetzen. Das Befestigungselement muss frei von Schmutz, Fett, Öl und anderen Fremdmaterialien sein.</p>
8		<p>Nach der Installation muss der Ringspalt komplett mit Mörtel verfüllt sein. Wird kein Mörtel an der Betonoberfläche sichtbar, Anwendung vor Beendigung der Arbeitszeit wiederholen! Bei Überkopfmontage ist die Ankerstange zu fixieren (z.B. mit Holzkeilen).</p>
9		<p>Die angegebene Aushärtezeit muss eingehalten werden. Befestigungselement während der Aushärtezeit (Tabelle B5 bzw. Tabelle B6) nicht bewegen oder belasten.</p>
10		<p>Ausgetretenen Mörtel entfernen.</p>
11		<p>Nach vollständiger Aushärtung kann das Anbauteil mit dem Montagedrehmoment <math>\leq T_{inst}</math> nach Tabelle B1 oder B2 montiert werden.</p>
12		<p>Bei der Vorsteckmontage kann optional der Ringspalt zwischen Ankerstange und Anbauteil mit Mörtel verfüllt werden. Dafür Unterlegscheibe durch Verfüllscheibe ersetzen und Mischerreduzierung auf den Statikmischer stecken. Ringspalt ist vollständig verfüllt, wenn Mörtel austritt.</p>

Injektionssystem VMU plus für Beton

Verwendungszweck  
Montageanweisung (Fortsetzung)

Anhang B6

**Tabelle B5: Maximale Verarbeitungs- und minimale Aushärtezeiten, VMU plus**

Beton Temperatur	Maximale Verarbeitungszeit	Mindest-Aushärtezeit in trockenem Beton <sup>1)</sup>
- 10°C bis - 6°C	90 min <sup>2)</sup>	24 h <sup>2)</sup>
- 5°C bis - 1°C	90 min	14 h
0°C bis + 4°C	45 min	7 h
+ 5°C bis + 9°C	25 min	2 h
+ 10°C bis + 19°C	15 min	80 min
+ 20°C bis + 29°C	6 min	45 min
+ 30°C bis + 34°C	4 min	25 min
+ 35°C bis + 39°C	2 min	20 min
+ 40°C	1,5 min	15 min
<b>Kartuschentemperatur</b>	<b>+ 5°C bis + 40°C</b>	

<sup>1)</sup> die Aushärtezeiten in feuchtem Beton sind zu verdoppeln

<sup>2)</sup> die Kartuschentemperatur muss min. +15°C betragen

**Tabelle B6: Maximale Verarbeitungs- und minimale Aushärtezeiten, VMU plus Polar**

Beton Temperatur	Maximale Verarbeitungszeit	Mindest-Aushärtezeit in trockenem Beton <sup>1)</sup>
- 20°C bis - 16°C	75 min	24 h
- 15°C bis - 11°C	55 min	16 h
- 10°C bis - 6°C	35 min	10 h
- 5°C bis - 1°C	20 min	5 h
0°C bis + 4°C	10 min	2,5 h
+ 5°C bis + 9°C	6 min	80 min
+10°C	6 min	60 min
<b>Kartuschentemperatur</b>	<b>- 20°C bis + 10°C</b>	

<sup>1)</sup> die Aushärtezeiten in feuchtem Beton sind zu verdoppeln

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Verwendungszweck**  
Verarbeitungs- und Aushärtezeiten

**Anhang B7**



**Tabelle C1: Charakteristische Stahltragfähigkeiten für Ankerstangen unter Zugbeanspruchung**

Ankerstange				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
<b>Stahlversagen</b>											
Spannungsquerschnitt $A_s$ [mm <sup>2</sup> ]				36,6	58,0	84,3	157	245	353	459	561
<b>Charakteristische Widerstände unter Zugbeanspruchung <sup>1)</sup></b>											
Stahl, verzinkt	Festigkeitsklasse 4.6 und 4.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	15 (13)	23 (21)	34	63	98	141	184	224
	Festigkeitsklasse 5.6 und 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	18 (17)	29 (27)	42	78	122	176	230	280
	Festigkeitsklasse 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	29 (27)	46 (43)	67	125	196	282	368	449
Nichtrostender Stahl	A2, A4 und HCR Festigkeitsklasse 50	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	79	123	177	230	281
	A2, A4 und HCR Festigkeitsklasse 70	$N_{Rk,s}$	[kN]	26	41	59	110	171	247	_ <sup>3)</sup>	_ <sup>3)</sup>
	A4 und HCR Festigkeitsklasse 80	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	126	196	282	_ <sup>3)</sup>	_ <sup>3)</sup>
<b>Teilsicherheitsbeiwerte <sup>2)</sup></b>											
Stahl, verzinkt	Festigkeitsklasse 4.6	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	2,0							
	Festigkeitsklasse 4.8	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,5							
	Festigkeitsklasse 5.6	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	2,0							
	Festigkeitsklasse 5.8	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,5							
	Festigkeitsklasse 8.8	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,5							
Nichtrostender Stahl	A2, A4 und HCR Festigkeitsklasse 50	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	2,86							
	A2, A4 und HCR Festigkeitsklasse 70	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,87						_ <sup>3)</sup>	_ <sup>3)</sup>
	A4 und HCR Festigkeitsklasse 80	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,6						_ <sup>3)</sup>	_ <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> die charakteristischen Widerstände gelten für alle Ankerstangen mit dem hier angegebenen Spannungsquerschnitt  $A_s$ : VMU-A, V-A, VM-A Für handelsübliche Gewindestangen mit geringerem Spannungsquerschnitt (z.B.: feuerverzinkte Gewindestangen M8, M10 gemäß EN ISO 10684:2004 + AC:2009) gelten die Werte in Klammern.

<sup>2)</sup> sofern andere nationale Regelungen fehlen

<sup>3)</sup> Dübelvariante nicht in ETA enthalten

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**  
Charakteristische Stahltragfähigkeiten für **Ankerstangen** unter **Zugbeanspruchung**

**Anhang C1**

**Tabelle C2: Charakteristische Stahltragfähigkeiten für Ankerstangen unter Querbeanspruchung**

Ankerstange				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
<b>Stahlversagen</b>											
Spannungsquerschnitt $A_s$ [mm <sup>2</sup> ]				36,6	58,0	84,3	157	245	353	459	561
<b>Charakteristische Widerstände unter Querbeanspruchung<sup>1)</sup></b>											
<b>Stahlversagen ohne Hebelarm</b>											
Stahl, verzinkt	Festigkeitsklasse 4.6 und 4.8	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	9 (8)	14 (13)	20	38	59	85	110	135
	Festigkeitsklasse 5.6 und 5.8	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	11 (10)	17 (16)	25	47	74	106	138	168
	Festigkeitsklasse 8.8	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	15 (13)	23 (21)	34	63	98	141	184	224
Nichtrostender Stahl	A2, A4 und HCR, Festigkeitsklasse 50	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	9	15	21	39	61	88	115	140
	A2, A4 und HCR, Festigkeitsklasse 70	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	13	20	30	55	86	124	..3)	..3)
	A4 und HCR, Festigkeitsklasse 80	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141	..3)	..3)
<b>Stahlversagen mit Hebelarm</b>											
Stahl, verzinkt	Festigkeitsklasse 4.6 und 4.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	15 (13)	30 (27)	52	133	260	449	666	900
	Festigkeitsklasse 5.6 und 5.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	19 (16)	37 (33)	65	166	324	560	833	1123
	Festigkeitsklasse 8.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30 (26)	60 (53)	105	266	519	896	1333	1797
Nichtrostender Stahl	A2, A4 und HCR, Festigkeitsklasse 50	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	19	37	66	167	325	561	832	1125
	A2, A4 und HCR, Festigkeitsklasse 70	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	26	52	92	232	454	784	..3)	..3)
	A4 und HCR, Festigkeitsklasse 80	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30	59	105	266	519	896	..3)	..3)
<b>Teilsicherheitsbeiwerte<sup>2)</sup></b>											
Stahl, verzinkt	Festigkeitsklasse 4.6	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,67							
	Festigkeitsklasse 4.8	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,25							
	Festigkeitsklasse 5.6	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,67							
	Festigkeitsklasse 5.8	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,25							
	Festigkeitsklasse 8.8	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,25							
Nichtrostender Stahl	A2, A4 und HCR, Festigkeitsklasse 50	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	2,38							
	A2, A4 und HCR, Festigkeitsklasse 70	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,56						..3)	..3)
	A4 und HCR, Festigkeitsklasse 80	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,33						..3)	..3)

<sup>1)</sup> die charakteristischen Widerstände gelten für alle Ankerstangen mit dem hier angegebenen Spannungsquerschnitt  $A_s$ : VMU-A, V-A, VM-A Für handelsübliche Gewindestangen mit geringerem Spannungsquerschnitt (z.B.: feuerverzinkte Gewindestangen M8, M10 gemäß EN ISO 10684:2004 + AC:2009) gelten die Werte in Klammern.

<sup>2)</sup> sofern andere nationale Regelungen fehlen

<sup>3)</sup> Dübelvariante nicht in ETA enthalten

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**

Charakteristische Stahltragfähigkeiten für **Ankerstangen** unter **Querbeanspruchung**

**Anhang C2**

**Tabelle C3: Charakteristische Werte für **Betonausbruch** und **Spalten****

Ankerstangen / Innengewindeankerstangen / Betonstahl				alle Größen
<b>Betonausbruch</b>				
Faktor $k_1$	ungerissener Beton	$k_{Ucr,N}$	[-]	11,0
	gerissener Beton	$k_{Cr,N}$	[-]	7,7
Randabstand		$c_{Cr,N}$	[mm]	$1,5 \cdot h_{ef}$
Achsabstand		$s_{Cr,N}$	[mm]	$2 \cdot c_{Cr,N}$
<b>Spalten</b>				
Charakteristischer Widerstand		$N^0_{Rk,sp}$	[kN]	$\min ( N_{Rk,p} ; N^0_{Rk,c} )$
Randabstand	$h/h_{ef} \geq 2,0$	$c_{Cr,sp}$	[mm]	$1,0 \cdot h_{ef}$
	$2,0 > h/h_{ef} > 1,3$			$2 \cdot h_{ef} (2,5 - h / h_{ef})$
	$h/h_{ef} \leq 1,3$			$2,4 \cdot h_{ef}$
Achsabstand		$s_{Cr,sp}$	[mm]	$2 \cdot c_{Cr,sp}$

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**  
Charakteristische Werte für **Betonausbruch** und **Spalten**

**Anhang C3**

**Tabelle C4: Charakteristische Werte für Ankerstangen bei Zugbeanspruchung**

Ankerstange		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30			
<b>Stahlversagen</b>												
Charakteristischer Widerstand		$N_{Rk,s}$	[kN]	$A_s \cdot f_{uk}$ (oder siehe Tabelle C1)								
Teilsicherheitsbeiwert		$\gamma_{Ms,N}$	[-]	siehe Tabelle C1								
<b>Kombiniertes Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch</b>												
<b>Charakteristische Verbundtragfähigkeit im <u>ungerissenen</u> Beton C20/25</b>												
Temperaturbereich	I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	10	12	12	12	12	11	10	9
	II: 80°C/50°C				7,5	9	9	9	9	8,5	7,5	6,5
	III: 120°C/72°C				5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	5,5	5,0
	I: 40°C/24°C	wassergefülltes Bohrloch	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	7,5	8,5	8,5	8,5	Leistung nicht bewertet			
	II: 80°C/50°C				5,5	6,5	6,5	6,5				
	III: 120°C/72°C				4,0	5,0	5,0	5,0				
<b>Charakteristische Verbundtragfähigkeit im <u>gerissenen</u> Beton C20/25</b>												
Temperaturbereich	I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	4,0	5,0	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5
	II: 80°C/50°C				2,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
	III: 120°C/72°C				2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5
	I: 40°C/24°C	wassergefülltes Bohrloch	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	4,0	4,0	5,5	5,5	Leistung nicht bewertet			
	II: 80°C/50°C				2,5	3,0	4,0	4,0				
	III: 120°C/72°C				2,0	2,5	3,0	3,0				
<b>Reduktionsfaktor <math>\psi_{sus}^0</math> im gerissenen und ungerissenen Beton C20/25</b>												
Temperaturbereich	I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton; wassergefülltes Bohrloch	$\psi_{sus}^0$	[-]	0,73							
	II: 80°C/50°C				0,65							
	III: 120°C/72°C				0,57							
Erhöhungsfaktoren für $\tau_{Rk}$			$\psi_c$	[-]	C25/30							1,02
					C30/37							1,04
					C35/45							1,07
					C40/50							1,08
					C45/55							1,09
					C50/60							1,10
<b>Betonausbruch</b>												
Relevante Parameter					siehe Tabelle C3							
<b>Spalten</b>												
Relevante Parameter					siehe Tabelle C3							
<b>Montagebeiwert</b>												
trockener und feuchter Beton		$\gamma_{inst}$	[-]	1,0	1,2							
wassergefülltes Bohrloch		$\gamma_{inst}$	[-]	1,4				Leistung nicht bewertet				

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**  
Charakteristische Werte für **Ankerstangen** bei **Zugbeanspruchung**

**Anhang C4**

**Tabelle C5: Charakteristische Werte für Ankerstangen bei Querbeanspruchung**

Ankerstange			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
<b>Stahlversagen ohne Hebelarm</b>										
Charakteristischer Widerstand, Stahl verzinkt, Festigkeitsklassen 4.6, 4.8, 5.6, 5.8	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	0,6 · A <sub>s</sub> · f <sub>uk</sub> (oder siehe Tabelle C2)							
Charakteristischer Widerstand, Stahl verzinkt, Festigkeitsklasse 8.8, nichtrostender Stahl A2 / A4 / HCR, alle Festigkeitsklassen	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	0,5 · A <sub>s</sub> · f <sub>uk</sub> (oder siehe Tabelle C2)							
Duktilitätsfaktor	k <sub>7</sub>	[-]	1,0							
Teilsicherheitsbeiwert	γ <sub>Ms,V</sub>	[-]	siehe Tabelle C2							
<b>Stahlversagen mit Hebelarm</b>										
Charakteristischer Biege­widerstand	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	1,2 · W <sub>el</sub> · f <sub>uk</sub> (oder siehe Tabelle C2)							
Elastisches Widerstandsmoment	W <sub>el</sub>	[mm <sup>3</sup> ]	31	62	109	277	541	935	1387	1874
Teilsicherheitsbeiwert	γ <sub>Ms,V</sub>	[-]	siehe Tabelle C1							
<b>Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite</b>										
Pry-out Faktor	k <sub>8</sub>	[-]	2,0							
<b>Betonkantenbruch</b>										
Effektive Ankerlänge	l <sub>f</sub>	[mm]	min(h <sub>ef</sub> ; 12 d <sub>nom</sub> )						min (h <sub>ef</sub> ; 300mm)	
Außendurchmesser des Dübels	d <sub>nom</sub>	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Montagebeiwert	γ <sub>inst</sub>	[-]	1,0							

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**  
Charakteristische Werte für **Ankerstangen** bei **Querbeanspruchung**

**Anhang C5**

**Tabelle C6: Charakteristische Werte für Ankerstangen unter Zugbeanspruchung, seismische Beanspruchung, Leistungskategorie C1**

Ankerstange				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
<b>Stahlversagen</b>												
Charakteristischer Widerstand				$N_{Rk,s,C1}$	[kN]	$1,0 \cdot N_{Rk,s}$						
Teilsicherheitsbeiwert				$\gamma_{Ms,N}$	[-]	siehe Tabelle C1						
<b>Kombiniertes Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch</b>												
<b>Charakteristische Verbundtragfähigkeit in Beton C20/25 bis C50/60</b>												
Temperaturbereich	I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	2,5	3,1	3,7	3,7	3,7	3,8	4,5	4,5
	II: 80°C/50°C				1,6	2,2	2,7	2,7	2,7	2,8	3,1	3,1
	III: 120°C/72°C				1,3	1,6	2,0	2,0	2,0	2,1	2,4	2,4
	I: 40°C/24°C	wassergefülltes Bohrloch	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	2,5	2,5	3,7	3,7	Leistung nicht bewertet			
	II: 80°C/50°C				1,6	1,9	2,7	2,7				
	III: 120°C/72°C				1,3	1,6	2,0	2,0				
<b>Montagebeiwert</b>												
trockener und feuchter Beton				$\gamma_{inst}$	[-]	1,0	1,2					
wassergefülltes Bohrloch				$\gamma_{inst}$	[-]	1,4			Leistung nicht bewertet			

**Tabelle C7: Charakteristische Werte für Ankerstangen unter Querbeanspruchung, seismische Beanspruchung, Leistungskategorie C1**

Ankerstange				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
<b>Stahlversagen</b>											
Charakteristischer Widerstand				$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	$0,7 \cdot V^0_{Rk,s}$					
Teilsicherheitsbeiwert				$\gamma_{iMs,V}$	[-]	Siehe Tabelle C2					
<b>Faktor für Ringspalt</b>											
Faktor für Befestigungen		ohne Ringspalt	$\alpha_{gap}$	[-]	1,0						
		mit Lochspiel zwischen Ankerstange und Anbauteil	$\alpha_{gap}$	[-]	0,5						

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**

Charakteristische Werte für Ankerstangen bei seismischer Beanspruchung, Kategorie C1

**Anhang C6**

**Tabelle C8: Charakteristische Werte der Zugtragfähigkeit für Innengewindeankerstangen**

Innengewindeankerstange				IG-M 6	IG-M 8	IG-M 10	IG-M 12	IG-M 16	IG-M20		
<b>Stahlversagen <sup>1)</sup></b>											
Charakteristischer Widerstand, Stahl verzinkt, Festigkeitsklasse	5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	10	17	29	42	76	123		
	8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	16	27	46	67	121	196		
Teilsicherheitsbeiwert		$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,5							
Charakteristischer Widerstand, nichtrostender Stahl A4 / HCR, Fkl. 70		$N_{Rk,s}$	[kN]	14	26	41	59	110	124 <sup>2)</sup>		
		$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,87							
<b>Kombiniertes Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch</b>											
<b>Charakteristische Verbundtragfähigkeit im ungerissenen Beton C20/25</b>											
Temperaturbereich	I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	12	12	12	12	11	9,0	
	II: 80°C/50°C				9,0	9,0	9,0	9,0	8,5	6,5	
	III: 120°C/72°C				6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	5,0	
	I: 40°C/24°C	wassergefülltes Bohrloch	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	8,5	8,5	8,5	Leistung nicht bewertet			
	II: 80°C/50°C				6,5	6,5	6,5				
	III: 120°C/72°C				5,0	5,0	5,0				
<b>Charakteristische Verbundtragfähigkeit im gerissenen Beton C20/25</b>											
Temperaturbereich	I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	5,0	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	
	II: 80°C/50°C				3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	
	III: 120°C/72°C				2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	
	I: 40°C/24°C	wassergefülltes Bohrloch	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	4,0	5,5	5,5	Leistung nicht bewertet			
	II: 80°C/50°C				3,0	4,0	4,0				
	III: 120°C/72°C				2,5	3,0	3,0				
<b>Reduktionsfaktor <math>\psi^{0}_{sus}</math> im gerissenen und ungerissenen Beton C20/25</b>											
Temperaturbereich	I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton; wassergefülltes Bohrloch	$\psi^{0}_{sus}$	[-]	0,73						
	II: 80°C/50°C				0,65						
	III: 120°C/72°C				0,57						
Erhöhungsfaktoren für $\tau_{Rk}$			$\psi_c$	[-]	C25/30						
					C30/37						
					C35/45						
					C40/50						
					C45/55						
					C50/60						
<b>Betonausbruch und Spalten</b>											
Relevante Parameter			[-]	siehe Tabelle C3							
<b>Montagebeiwert</b>											
trockener und feuchter Beton		$\gamma_{inst}$	[-]	1,2							
wassergefülltes Bohrloch		$\gamma_{inst}$	[-]	1,4				Leistung nicht bewertet			

<sup>1)</sup> Befestigungsschrauben oder Gewindestangen (inkl. Scheibe und Mutter) müssen mindestens der gewählten Festigkeitsklasse der Innengewindeankerstangen entsprechen. Die charakteristische Tragfähigkeit für Stahlversagen gelten für die Innengewindeankerstange und die zugehörigen Befestigungsmittel.

<sup>2)</sup> für VMU-IG M20: Ankerstangen mit Innengewinde: Festigkeitsklasse 50, Befestigungsschrauben oder Gewindestangen (inkl. Scheibe und Mutter): Festigkeitsklasse 70

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**  
Charakteristische Werte der Zugtragfähigkeit für Innengewindeankerstange

**Anhang C7**

**Tabelle C9: Charakteristische Werte für Innengewindeankerstange bei Querbeanspruchung**

Ankerstange mit Innengewinde				IG-M 6	IG-M 8	IG-M 10	IG-M 12	IG-M 16	IG-M 20
<b>Stahlversagen ohne Hebelarm<sup>1)</sup></b>									
Charakteristischer Widerstand, Stahl verzinkt, Festigkeitsklasse	5.8	$V_{Rk,s}^0$ [kN]		6	10	17	25	45	74
	8.8	$V_{Rk,s}^0$ [kN]		8	14	23	34	60	98
Teilsicherheitsbeiwert		$\gamma_{Ms,V}$ [-]		1,25					
Charakteristischer Widerstand, nichtrostender Stahl A4 / HCR, Festigkeitsklasse	70	$V_{Rk,s}^0$ [kN]		7	13	20	30	55	62 <sup>2)</sup>
		$\gamma_{Ms,V}$ [-]		1,56					
Duktilitätsfaktor		$k_7$ [-]		1,0					
<b>Stahlversagen mit Hebelarm<sup>1)</sup></b>									
Charakteristischer Biege­widerstand, Stahl verzinkt, Festigkeitsklasse	5.8	$M_{Rk,s}^0$ [Nm]		8	19	37	66	167	325
	8.8	$M_{Rk,s}^0$ [Nm]		12	30	60	105	267	519
Teilsicherheitsbeiwert		$\gamma_{Ms,V}$ [-]		1,25					
Charakteristischer Biege­widerstand, nichtrostender Stahl A4 / HCR, Festigkeitsklasse	70	$M_{Rk,s}^0$ [Nm]		11	26	53	92	234	643 <sup>2)</sup>
		$\gamma_{Ms,V}$ [-]		1,56					
<b>Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite</b>									
Pry-out Faktor		$k_8$ [-]		2,0					
<b>Betonkantenbruch</b>									
Effektive Ankerlänge		$l_f$ [mm]		min( $h_{ef}$ ; 12 $d_{nom}$ )					min ( $h_{ef}$ ; 300mm)
Außendurchmesser der Ankerstange		$d_{nom}$ [mm]		10	12	16	20	24	30
Montagebeiwert		$\gamma_{inst}$ [-]		1,0					

<sup>1)</sup> Befestigungsschrauben oder Gewindestangen (inkl. Scheibe und Mutter) müssen mindestens der gewählten Festigkeitsklasse der Innengewindeankerstangen entsprechen. Die charakteristische Tragfähigkeit für Stahlversagen gelten für die Innengewindeankerstange und die zugehörigen Befestigungsmittel.

<sup>2)</sup> für VMU-IG M20: Ankerstangen mit Innengewinde: Festigkeitsklasse 50, Befestigungsschrauben oder Gewindestangen (inkl. Scheibe und Mutter): Festigkeitsklasse 70

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**  
Charakteristische Werte für Innengewindeankerstange bei Querbeanspruchung

**Anhang C8**



**Tabelle C10: Charakteristische Werte für Betonstahl bei Zugbeanspruchung**

Betonstahl				Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	
<b>Stahlversagen</b>													
Charakteristischer Widerstand		$N_{Rk,s}$	[kN]	$A_s \cdot f_{uk}^{1)}$									
Stahlspannungsquerschnitt		$A_s$	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	616	804	
Teilsicherheitsbeiwert		$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,4 <sup>2)</sup>									
<b>Kombiniertes Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch</b>													
<b>Charakteristische Verbundtragfähigkeit im ungerissenen Beton C20/25</b>													
Temperaturbereich	I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	10	12	12	12	12	12	11	10	8,5
	II: 80°C/50°C				7,5	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	8,0	7,0	6,0
	III: 120°C/72°C				5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,0	5,0	4,5
	I: 40°C/24°C	wassergefülltes Bohrloch	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	7,5	8,5	8,5	8,5	8,5	Leistung nicht bewertet			
	II: 80°C/50°C				5,5	6,5	6,5	6,5	6,5				
	III: 120°C/72°C				4,0	5,0	5,0	5,0	5,0				
<b>Charakteristische Verbundtragfähigkeit im gerissenen Beton C20/25</b>													
Temperaturbereich	I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	4,0	5,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5
	II: 80°C/50°C				2,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
	III: 120°C/72°C				2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5
	I: 40°C/24°C	wassergefülltes Bohrloch	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	4,0	4,0	5,5	5,5	5,5	Leistung nicht bewertet			
	II: 80°C/50°C				2,5	3,0	4,0	4,0	4,0				
	III: 120°C/72°C				2,0	2,5	3,0	3,0	3,0				
<b>Reduktionsfaktor <math>\psi_{sus}^0</math> im Beton C20/25</b>													
Temperaturbereich	I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton; wassergefülltes Bohrloch	$\psi_{sus}^0$	[-]	0,73								
	II: 80°C/50°C				0,65								
	III: 120°C/72°C				0,57								
Erhöhungsfaktoren für $\tau_{Rk}$			$\psi_c$	[-]	C25/30								1,02
					C30/37								1,04
					C35/45								1,07
					C40/50								1,08
					C45/55								1,09
					C50/60								1,10
<b>Betonversagen und Spalten</b>													
Relevante Parameter				siehe Tabelle C3									
<b>Montagebeiwert</b>													
trockener und feuchter Beton		$\gamma_{inst}$	[-]	1,0	1,2								
wassergefülltes Bohrloch		$\gamma_{inst}$	[-]	1,4						Leistung nicht bewertet			

<sup>1)</sup> ist den Spezifikationen des Betonstahls zu entnehmen

<sup>2)</sup> sofern andere nationale Regelungen fehlen

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**  
Charakteristische Werte für **Betonstahl** bei **Zugbeanspruchung**

**Anhang C9**

**Tabelle C11: Charakteristische Werte für Betonstahl bei Querbeanspruchung**

Betonstahl			Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32
<b>Stahlversagen ohne Hebelarm</b>											
Charakteristischer Widerstand	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	$0,50 \cdot A_s \cdot f_{uk}^{1)}$								
Stahlspannungsquerschnitt	$A_s$	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	616	804
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,5 <sup>2)</sup>								
Duktilitätsfaktor	$k_7$	[-]	1,0								
<b>Stahlversagen mit Hebelarm</b>											
Charakteristischer Biege­widerstand	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	$1,2 \cdot W_{el} \cdot f_{uk}^{1)}$								
Elastisches Widerstandsmoment	$W_{el}$	[mm <sup>3</sup> ]	50	98	170	269	402	785	1534	2155	3217
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,5 <sup>2)</sup>								
<b>Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite</b>											
Faktor	$k_8$	[-]	2,0								
<b>Betonkantenbruch</b>											
Effektive Dübellänge	$l_f$	[mm]	$l_f = \min(h_{ef}; 12 d_{nom})$						$\min(h_{ef}; 300\text{mm})$		
Außendurchmesser	$d_{nom}$	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Montagebeiwert	$\gamma_{inst}$	[-]	1,0								

<sup>1)</sup> ist den Spezifikationen des Betonstahls zu entnehmen

<sup>2)</sup> sofern andere nationale Regelungen fehlen

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**  
Charakteristische Werte für **Betonstahl** bei **Querbeanspruchung**

**Anhang C10**

**Tabelle C12: Charakteristische Werte für Betonstahl bei seismischer Zugbeanspruchung, Leistungskategorie C1**

Betonstahl				Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	
<b>Charakteristischer Widerstand</b>													
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,s,C1}$	[kN]	$A_s \cdot f_{uk}^{1)}$										
Stahlspannungsquerschnitt	$A_s$	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	616	804		
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,4 <sup>2)</sup>										
<b>Kombiniertes Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch</b>													
<b>Charakteristische Verbundtragfähigkeit im Beton C20/25 bis C50/60</b>													
Temperaturbereich	I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	2,5	3,1	3,7	3,7	3,7	3,7	3,8	4,5	4,5
	II: 80°C/50°C				1,6	2,2	2,7	2,7	2,7	2,7	2,8	3,1	3,1
	III: 120°C/72°C				1,3	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,4	2,4
	I: 40°C/24°C	wassergefülltes Bohrloch	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	2,5	2,5	3,7	3,7	3,7	Leistung nicht bewertet			
	II: 80°C/50°C				1,6	1,9	2,7	2,7	2,7				
	III: 120°C/72°C				1,3	1,6	2,0	2,0	2,0				
<b>Montagebeiwert</b>													
trockener und feuchter Beton	$\gamma_{inst}$	[-]	1,0	1,2									
wassergefülltes Bohrloch	$\gamma_{inst}$	[-]	1,4						Leistung nicht bewertet				

<sup>1)</sup> ist den Spezifikationen des Betonstahls zu entnehmen

<sup>2)</sup> sofern andere nationale Regelungen fehlen

**Tabelle C13: Charakteristische Werte für Betonstahl bei seismischer Querbeanspruchung, Leistungskategorie C1**

Betonstahl				Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32
<b>Stahlversagen ohne Hebelarm</b>												
Charakteristischer Widerstand	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	$0,35 \cdot A_s \cdot f_{uk}^{1)}$									
Stahlspannungsquerschnitt	$A_s$	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	616	804	
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,5 <sup>2)</sup>									
Duktilitätsfaktor	$k_7$	[-]	1,0									

<sup>1)</sup> ist den Spezifikationen des Betonstahls zu entnehmen

<sup>2)</sup> sofern andere nationale Regelungen fehlen

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**

Charakteristische Werte für **Betonstahl** bei **seismischer Beanspruchung**, Kategorie **C1**

**Anhang C11**

**Tabelle C14: Verschiebungsfaktoren unter Zugbeanspruchung<sup>1)</sup>**  
(Ankerstangen und Innengewindeankerstangen)

Ankerstange		M8	M10 IG-M6	M12 IG-M8	M16 IG-M10	M20 IG-M12	M24 IG-M16	M27	M30 IG-M20	
<b>Ungerissener Beton C20/25, statische und quasi-statische Einwirkung</b>										
Temperaturbereich I: 40°C/24°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor	mm [N/mm <sup>2</sup> ]	0,021	0,023	0,026	0,031	0,036	0,041	0,045	0,049
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,030	0,033	0,037	0,045	0,052	0,060	0,065	0,071
Temperaturbereich II: 80°C/50°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor		0,050	0,056	0,063	0,075	0,088	0,100	0,110	0,119
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,072	0,081	0,090	0,108	0,127	0,145	0,159	0,172
Temperaturbereich III: 120°C/72°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor		0,050	0,056	0,063	0,075	0,088	0,100	0,110	0,119
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,072	0,081	0,090	0,108	0,127	0,145	0,159	0,172
<b>Gerissener Beton C20/25, statische und quasi-statische Einwirkung</b>										
Temperaturbereich I: 40°C/24°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor	mm [N/mm <sup>2</sup> ]	0,090		0,070					
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,105		0,105					
Temperaturbereich II: 80°C/50°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor		0,219		0,170					
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,255		0,245					
Temperaturbereich III: 120°C/72°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor		0,219		0,170					
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,255		0,245					

<sup>1)</sup> Berechnung der Verschiebung

$$\delta_{N0} = \delta_{N0}\text{-Faktor} \cdot \tau;$$

τ: einwirkende Verbundspannung unter Zugbeanspruchung

$$\delta_{N\infty} = \delta_{N\infty}\text{-Faktor} \cdot \tau;$$

**Tabelle C15: Verschiebungsfaktoren unter Querbeanspruchung<sup>1)</sup>**  
(Ankerstangen und Innengewindeankerstangen)

Ankerstange		M8	M10 IG-M6	M12 IG-M8	M16 IG-M10	M20 IG-M12	M24 IG-M16	M27	M30 IG-M20	
<b>Ungerissener Beton C20/25, statische und quasi-statische Einwirkung</b>										
Alle Temperaturbereiche	δ <sub>V0</sub> -Faktor	mm [N/mm <sup>2</sup> ]	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03
	δ <sub>V∞</sub> -Faktor		0,09	0,08	0,08	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05
<b>Gerissener Beton C20/25, statische und quasi-statische Einwirkung</b>										
Alle Temperaturbereiche	δ <sub>V0</sub> -Faktor	mm [N/mm <sup>2</sup> ]	0,12	0,12	0,11	0,10	0,09	0,08	0,08	0,07
	δ <sub>V∞</sub> -Faktor		0,18	0,18	0,17	0,15	0,14	0,13	0,12	0,10

<sup>1)</sup> Berechnung der Verschiebung

$$\delta_{V0} = \delta_{V0}\text{-Faktor} \cdot V;$$

V: einwirkende Querkraft

$$\delta_{V\infty} = \delta_{V\infty}\text{-Faktor} \cdot V;$$

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**

Verschiebungen (Ankerstangen und Innengewindeankerstangen)

**Anhang C12**

**Tabelle C16: Verschiebungsfaktoren unter Zugbeanspruchung<sup>1)</sup> (Betonstahl)**

Betonstahl			Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32
<b>Ungerissener Beton C20/25, statische und quasi-statische Einwirkung</b>											
Temperaturbereich I: 40°C/24°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor	mm [N/mm <sup>2</sup> ]	0,021	0,023	0,026	0,028	0,031	0,036	0,043	0,047	0,052
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,030	0,033	0,037	0,041	0,045	0,052	0,061	0,071	0,075
Temperaturbereich II: 80°C/50°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor		0,050	0,056	0,063	0,069	0,075	0,088	0,104	0,113	0,126
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,072	0,081	0,090	0,099	0,108	0,127	0,149	0,163	0,181
Temperaturbereich III: 120°C/72°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor		0,050	0,056	0,063	0,069	0,075	0,088	0,104	0,113	0,126
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,072	0,081	0,090	0,099	0,108	0,127	0,149	0,163	0,181
<b>Gerissener Beton C20/25, statische und quasi-statische Einwirkung</b>											
Temperaturbereich I: 40°C/24°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor	mm [N/mm <sup>2</sup> ]	0,090				0,070				
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,105				0,105				
Temperaturbereich II: 80°C/50°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor		0,219				0,170				
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,255				0,245				
Temperaturbereich III: 120°C/72°C	δ <sub>N0</sub> -Faktor		0,219				0,170				
	δ <sub>N∞</sub> -Faktor		0,255				0,245				

<sup>1)</sup> Berechnung der Verschiebung

$$\delta_{N0} = \delta_{N0}\text{-Faktor} \cdot \tau;$$

τ: einwirkende Verbundspannung unter Zugbeanspruchung

$$\delta_{N\infty} = \delta_{N\infty}\text{-Faktor} \cdot \tau;$$

**Tabelle C17: Verschiebungsfaktoren unter Querbeanspruchung<sup>1)</sup> (Betonstahl)**

Betonstahl			Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32
<b>Ungerissener Beton C20/25, statische und quasi-statische Einwirkung</b>											
Alle Temperaturbereiche	δ <sub>V0</sub> -Faktor	mm [N/mm <sup>2</sup> ]	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03
	δ <sub>V∞</sub> -Faktor		0,09	0,08	0,08	0,06	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04
<b>Gerissener Beton C20/25, statische und quasi-statische Einwirkung</b>											
Alle Temperaturbereiche	δ <sub>V0</sub> -Faktor	mm [N/mm <sup>2</sup> ]	0,12	0,12	0,11	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06
	δ <sub>V∞</sub> -Faktor		0,18	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,11	0,10

<sup>1)</sup> Berechnung der Verschiebung

$$\delta_{V0} = \delta_{V0}\text{-Faktor} \cdot V;$$

V: einwirkende Querlast

$$\delta_{V\infty} = \delta_{V\infty}\text{-Faktor} \cdot V;$$

**Injektionssystem VMU plus für Beton**

**Leistung**  
Verschiebungen (Betonstahl)

**Anhang C13**